

## ตารางตรวจเช็ค Booster Pump

รหัสงาน BPP/1		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน			
รหัสอุปกรณ์..... <u>อาคาร A</u>		1..... <u>อนุ</u>	2.....		
วันที่ปฏิบัติ..... <u>27/07/66</u>		3.....	4.....		
ชื่ออาคาร..... <u>59</u>		5.....	6.....		
ชื่อผู้ควบคุม.....		ชื่อผู้ตรวจสอบ..... <u>อนุ</u>			
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดขัดภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโครงมอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START ..... <u>4.5</u> ..... PSI.	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP ..... <u>4.0</u> ..... PSI.	/			
11	ตรวจเช็คการทำงาน CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า ..... <u>4.0</u> ..... AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S ..... <u>396</u> ..... S-T ..... <u>397</u> ..... T-R ..... <u>398</u> ..... VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R ..... <u>2.5</u> ..... S ..... <u>2.7</u> ..... T ..... <u>2.5</u> ..... AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	/			

หมายเหตุ

ehc

## บันทึกผลการปฏิบัติ



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่จะต้องแก้ไขอีก(CM)

บริษัท สกายไนน์ แมนเนจเม้นท์ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Booster Pump

รหัสงาน BPP/1		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน	
รหัสอุปกรณ์..... <u>อาคาร B</u>		1. <u>อนุภา</u>	2. ....
วันที่ปฏิบัติ..... <u>27/01/66</u>		3. ....	4. ....
ชื่ออาคาร..... <u>59</u>		5. ....	6. ....
ชื่อผู้ควบคุม.....		ชื่อผู้ตรวจสอบ..... <u>อนุภา</u>	

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดขัดภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโครงมอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START ..... <u>4.0</u> ..... PSI.	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP ..... <u>4.5</u> ..... PSI.	/			
11	ตรวจเช็คการทำงาน CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า ..... <u>4.0</u> ..... AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S ..... <u>390</u> ..... S-T ..... <u>390</u> ..... T-R ..... <u>390</u> ..... VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R ..... <u>2.6</u> ..... S ..... <u>2.5</u> ..... T ..... <u>2.4</u> ..... AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	/			

หมายเหตุ

ปกติ

บันทึกผลการปฏิบัติ



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก(CM)



บริษัท สกายไนน์ แมนเนจเม้นท์ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Booster Pump

รหัสงาน BPP/1		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน			
รหัสอุปกรณ์.....		1.....	2.....		
วันที่ปฏิบัติ.....		3.....	4.....		
ชื่ออาคาร.....		5.....	6.....		
ชื่อผู้ควบคุม.....		ชื่อผู้ตรวจสอบ.....			
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดขัดภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดจุดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโครงมอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START ..... 3.5 ..... PSI.	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP ..... 4.0 ..... PSI.	/			
11	ตรวจเช็คการทำงาน CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า ..... 4.0 ..... AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S ..... 392 ..... S-T ..... 395 ..... T-R ..... 392 ..... VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R ..... 2.5 ..... S ..... 2.6 ..... T ..... 2.5 ..... AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	/			

หมายเหตุ

.....

บันทึกผลการปฏิบัติ



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก(CM)

บริษัท สกายไนน์ แมเนจเม้นท์ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Booster Pump

รหัสงาน BPP/1		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน			
รหัสอุปกรณ์: <u>อาคาร D</u>		1. <u>อวน</u>	2. ....		
วันที่ปฏิบัติ: <u>27/07/66</u>		3. ....	4. ....		
ชื่ออาคาร: <u>59</u>		5. ....	6. ....		
ชื่อผู้ควบคุม: .....		ชื่อผู้ตรวจสอบ: <u>อวน</u>			
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดตั้งภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโครงมอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START <u>4.0</u> PSI.	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP <u>4.5</u> PSI.	/			
11	ตรวจเช็คการทำงาน CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า <u>4.5</u> AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S <u>390</u> S-T <u>392</u> T-R <u>392</u> VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R <u>2.7</u> S <u>3.0</u> T <u>2.7</u> AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	/			

หมายเหตุ

อวน

บันทึกผลการปฏิบัติ



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่จะต้องแก้ไขอีก(CM)



## ตารางตรวจเช็ค Booster Pump

รหัสงาน BPP/1		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน			
รหัสอุปกรณ์ <u>Booster pump A.</u>		1. <u>ทิวชัย</u> 2. _____			
วันที่ปฏิบัติ <u>10-01-66</u>		3. _____ 4. _____			
ชื่ออาคาร <u>ป.9 Condominium</u> ชื่อผู้ควบคุม <u>ทิวชัย</u>		5. _____ 6. _____			
ชื่อผู้ตรวจสอบ <u>ทิวชัย</u>					
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดตั้งภายในใบพัด PUMP	✓			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดต่อเพลลา	✓			
3	ตรวจเช็คตัวโครงมอเตอร์	✓			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	✓			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	✓			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	✓			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	✓			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	✓			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START <u>3.2</u> PSI.	✓			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP <u>3.6</u> PSI.	✓			
11	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	✓			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	✓			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	✓			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	✓			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	✓			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า <u>3.2</u> AMP	✓			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	✓			
9	แรงดัน R-S <u>0.96</u> S-T <u>0.95</u> T-R <u>0.92</u> VOLT	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	✓			
11	กระแส R <u>1.2</u> S <u>1.4</u> T <u>1.2</u> AMP	✓			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	✓			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	✓			

หมายเหตุ

ปกติ

## บันทึกผลการปฏิบัติ



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก(CM)

## ตารางตรวจเช็ค Booster Pump

รหัสงาน BPP/1		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน			
รหัสอุปกรณ์... <u>Booster pump B.</u>		1. <u>ธานี</u>	2. ....		
วันที่ปฏิบัติ... <u>20-01-66</u>		3. ....	4. ....		
		5. ....	6. ....		
ชื่ออาคาร... <u>Sq Condominium</u>		ชื่อผู้ควบคุม... <u>ธานี</u>		ชื่อผู้ตรวจสอบ... <u>ธานี</u>	

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดตั้งภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล๊อคจุดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโครงมอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START ..... <u>2.8</u> ..... PSI.	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP ..... <u>0.6</u> ..... PSI.	/			
11	ตรวจเช็คการทำงาน CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า <u>0.8</u> AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S ... <u>0.1</u> ... S-T ... <u>0.16</u> ... T-R ... <u>0.16</u> VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R ... <u>0.3</u> ... S ... <u>0.8</u> ... T ... <u>0.9</u> AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	/			

หมายเหตุ

ปกติ

## บันทึกผลการปฏิบัติ



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก(CM)



## ตารางตรวจเช็ค Booster Pump

รหัสงาน BPP/1		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน			
รหัสอุปกรณ์..... <u>Booster pump C</u>		1..... <u>ช่างวิ</u>	2.....		
วันที่ปฏิบัติ..... <u>๒๐-๐๑-๒๖</u>		3.....	4.....		
		5.....	6.....		
ชื่ออาคาร..... <u>S9 Condominium</u>		ชื่อผู้ควบคุม..... <u>ช่างวิ</u>		ชื่อผู้ตรวจสอบ..... <u>ช่างวิ</u>	
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดตั้งภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล๊อคจุดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโครงมอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START ..... <u>0.8</u> ..... PSI.	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP ..... <u>1.1</u> ..... PSI.	/			
11	ตรวจเช็คการทำงาน CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า ..... <u>0.8</u> ..... AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S ..... <u>0.9</u> ..... S-T ..... <u>0.6</u> ..... T-R ..... <u>0.9</u> ..... VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R ..... <u>0.6</u> ..... S ..... <u>0.9</u> ..... T ..... <u>0.9</u> ..... AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	/			

หมายเหตุ

งัด

## บันทึกผลการปฏิบัติ



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก(CM)

## ตารางตรวจเช็ค Booster Pump

รหัสงาน BPP/1		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน			
รหัสอุปกรณ์ <u>Booster pump D</u>		1 <u>ชานี</u>	2		
วันที่ปฏิบัติ <u>20-01-2020</u>		3	4		
		5	6		
ชื่ออาคาร <u>Sa Condominium</u> ชื่อผู้ควบคุม <u>ชานี</u>		ชื่อผู้ตรวจสอบ <u>ชานี</u>			
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดตั้งภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโครงมอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START <u>0.9</u> PSI	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP <u>0.6</u> PSI	/			
11	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า <u>0.1</u> AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S <u>346</u> S-T <u>346</u> T-R <u>0.91</u> VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R <u>0.8</u> S <u>0.9</u> T <u>2.0</u> AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	/			

หมายเหตุ

ปกติ

## บันทึกผลการปฏิบัติ



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่จะต้องแก้ไขอีก(CM)



## ตารางตรวจเช็ค Booster Pump

รหัสงาน BPP/1	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน
รหัสอุปกรณ์ <u>Booster pump A.</u>	1. <u>ชวท</u> 2. _____
วันที่ปฏิบัติ <u>18-01-66</u>	3. _____ 4. _____
	5. _____ 6. _____

ชื่ออาคาร <u>U9</u>	ชื่อผู้ควบคุม <u>ชวท</u>	ชื่อผู้ตรวจสอบ <u>ชวท</u>
---------------------	--------------------------	---------------------------

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดขัดภายในใบพัด PUMP	✓			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดต่อเพลลา	✓			
3	ตรวจเช็คตัวโครมมอเตอร์	✓			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	✓			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	✓			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	✓			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	✓			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	✓			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START ..... <u>3.1</u> ..... PSI.	✓			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP ..... <u>4.0</u> ..... PSI.	✓			
11	ตรวจเช็คการทำงาน CHECK VALVE	✓			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	✓			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	✓			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	✓			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	✓			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า ..... <u>5.8</u> ..... AMP	✓			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	✓			
9	แรงดัน R-S ..... <u>391</u> ..... S-T ..... <u>390</u> ..... T-R ..... <u>390</u> ..... VOLT	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	✓			
11	กระแส R ..... <u>3.2</u> ..... S ..... <u>3.6</u> ..... T ..... <u>3.6</u> ..... AMP	✓			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	✓			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	✓			

หมายเหตุ

ชวท

## บันทึกผลการปฏิบัติ



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก(CM)

## ตารางตรวจเช็ค Booster Pump

รหัสงาน BPP/1		รายชื่อพนักงานปฏิบัติงาน			
รหัสอุปกรณ์		1. <u>ทวิท</u> 2. _____			
วันที่ปฏิบัติ		3. _____ 4. _____			
ชื่ออาคาร		5. _____ 6. _____			
ชื่อผู้ควบคุม		ชื่อผู้ตรวจสอบ			
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดตั้งภายในใบพัด PUMP	✓			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดต่อเพลลา	✓			
3	ตรวจเช็คตัวโครงมอเตอร์	✓			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	✓			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	✓			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	✓			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	✓			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	✓			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START ..... <u>0.6</u> ..... PSI	✓			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP ..... <u>4.0</u> ..... PSI	✓			
11	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	✓			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL				
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER				
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC				
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY				
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY				
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL				
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า ... <u>3.8</u> ... AMP				
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW				
9	แรงดัน R-S ..... <u>376</u> ..... S-T ..... <u>376</u> ..... T-R ..... <u>376</u> ..... VOLT				
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL				
11	กระแส R ..... <u>0.1</u> ..... S ..... <u>0.6</u> ..... T ..... <u>0.6</u> ..... AMP				
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL				
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP				

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติ



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก(CM)



## ตารางตรวจเช็ค Booster Pump

รหัสงาน BPP/1		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน			
รหัสอุปกรณ์ <u>Booster pump 0</u>		1. <u>ทิวทัศน์</u> 2. _____			
วันที่ปฏิบัติ <u>13-01-66</u>		3. _____ 4. _____			
ชื่ออาคาร <u>CP</u> ชื่อผู้ควบคุม <u>ทิวทัศน์</u> ชื่อผู้ตรวจสอบ <u>ทิวทัศน์</u>		5. _____ 6. _____			
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค -			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดตั้งภายในใบพัด PUMP	✓			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดต่อเพลลา	✓			
3	ตรวจเช็คตัวโครงมอเตอร์	✓			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	✓			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	✓			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	✓			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อ	✓			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	✓			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START ..... <u>0.0</u> ..... PSI.	✓			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP ..... <u>0.8</u> ..... PSI.	✓			
11	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	✓			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	✓			
2	ตรวจเช็คสวิตช์ BREAKER	✓			
3	ตรวจเช็คสวิตช์ MAGNETIC	✓			
4	ตรวจเช็คสวิตช์ RELAY	✓			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	✓			
6	ตรวจเช็คสวิตช์ FUSE CONTROL	✓			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า <u>4.1</u> AMP	✓			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	✓			
9	แรงดัน R-S <u>0.0</u> S-T <u>0.0</u> T-R <u>0.0</u> VOLT	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	✓			
11	กระแส R <u>0.0</u> S <u>40</u> T <u>0.0</u> AMP	✓			
12	ตรวจเช็คสวิตช์ CONTROL	✓			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	✓			

หมายเหตุ

ทิวทัศน์

## บันทึกผลการปฏิบัติ



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก(CM)

## ตารางตรวจเช็ค Booster Pump

รหัสงาน BPP/1		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน			
รหัสอุปกรณ์: <u>Booster pump</u>		1. <u>อ. น. ท.</u> 2. _____			
วันที่ปฏิบัติ: <u>19-01-66</u>		3. _____ 4. _____			
ชื่ออาคาร: <u>19</u>		5. _____ 6. _____			
ชื่อผู้ควบคุม: <u>อ. น. ท.</u>		ชื่อผู้ตรวจสอบ: <u>อ. น. ท.</u>			
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดตั้งภายในใบพัด PUMP	✓			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดต่อเพลลา	✓			
3	ตรวจเช็คตัวโครงมอเตอร์	✓			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	✓			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	✓			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	✓			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อ	✓			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	✓			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START ..... <u>2.0</u> ..... PSI.	✓			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP ..... <u>0.6</u> ..... PSI.	✓			
11	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	✓			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	✓			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	✓			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	✓			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	✓			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า ..... <u>4.5</u> ..... AMP	✓			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	✓			
9	แรงดัน R-S ..... <u>0.92</u> ..... S-T ..... <u>0.90</u> ..... T-R ..... <u>0.96</u> ..... VOLT	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	✓			
11	กระแส R ..... <u>0.0</u> ..... S ..... <u>0.6</u> ..... T ..... <u>0.6</u> ..... AMP	✓			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	✓			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	✓			

หมายเหตุ

น. ท.

บันทึกผลการปฏิบัติ



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่จะต้องแก้ไขอีก(CM)



บริษัท สกายไนน์ แมนเนจเม้นท์ จำกัด  
ตารางตรวจเช็ค ACCESS CONTROL



รหัสงาน ACC/1	รหัสอุปกรณ์	วันที่ปฏิบัติ	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน
Pm ปรังสิน	อาคาร A	26/07/66	1. <u>อนุช</u> 2. _____
			3. _____ 4. _____
			5. _____ 6. _____

ชื่ออาคาร S9 ชื่อผู้ควบคุม \_\_\_\_\_ ชื่อผู้ตรวจสอบ อนุช

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
1	CONTROL BLOCK				
	ตรวจเช็คแรงดันไฟ AC				
	ตรวจเช็คชุด BATTERY				
	ตรวจเช็คชุดชาร์ต BATTERY				
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ				
	ตรวจเช็คสภาพภายในตู้				
2	ACCESS CONTROL				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์				
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ชุด LOCK				
	ทดสอบการทำงานของประตู				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ EXIT SWITCH				

หมายเหตุ \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_  
อนุช

บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

รหัสงาน ACC/1.....	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน
รหัสอุปกรณ์.....	1. <u>อปณ</u>
วันที่ปฏิบัติ.....	2. ....
	3. ....
	4. ....
	5. ....
	6. ....

ชื่ออาคาร..... ชื่อผู้ควบคุม..... ชื่อผู้ตรวจสอบ อปณ

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
1	CONTROL BLOCK				
	ตรวจเช็คแรงดันไฟ AC	/			
	ตรวจเช็คชุด BATTERY	/			
	ตรวจเช็คชุดชาร์ต BATTERY	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
	ตรวจเช็คสภาพภายในตู้	/			
2	ACCESS CONTROL				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ชุด LOCK	/			
	ทดสอบการทำงานของประตู	/			
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ EXIT SWITCH	/			

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)



บริษัท สกายไนน์ แมเนจเม้นท์ จำกัด  
ตารางตรวจเช็ค ACCESS CONTROL



รหัสงาน ACC/1	Pm	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน	
รหัสอุปกรณ์	อาคาร C	1. ดุพล	2. ....
วันที่ปฏิบัติ	26/07/66	3. ....	4. ....
		5. ....	6. ....

ชื่ออาคาร 99 ชื่อผู้ควบคุม ชื่อผู้ตรวจสอบ ดุพล

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
1	CONTROL BLOCK				
	ตรวจเช็คแรงดันไฟ AC	/			
	ตรวจเช็คชุด BATTERY	/			
	ตรวจเช็คชุดชาร์ต BATTERY	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
	ตรวจเช็คสภาพภายในตู้	/			
2	ACCESS CONTROL				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ชุด LOCK	/			
	ทดสอบการทำงานของประตู	/			
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ EXIT SWITCH	/			

หมายเหตุ

.....

.....

.....

บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

บริษัท สกายไนน์ แมเนจเม้นท์ จำกัด  
ตารางตรวจเช็ค ACCESS CONTROL



รหัสงาน ACC/1	Pm	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน	
รหัสอุปกรณ์	2000D	1. ....	2. ....
วันที่ปฏิบัติ	26/๓/๖๖	3. ....	4. ....
		5. ....	6. ....

ชื่ออาคาร 59 ชื่อผู้ควบคุม ชื่อผู้ตรวจสอบ

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
1	CONTROL BLOCK				
	ตรวจเช็คแรงดันไฟ AC	/			
	ตรวจเช็คชุด BATTERY	/			
	ตรวจเช็คชุดชาร์ต BATTERY	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
	ตรวจเช็คสภาพภายในตู้	/			
2	ACCESS CONTROL				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ชุด LOCK	/			
	ทดสอบการทำงานของประตู	/			
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ EXIT SWITCH	/			

หมายเหตุ

๒๓๗

บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)



รหัสงาน ACC/1	Pm. 25.00.00	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน	1. 506	2. 906
รหัสอุปกรณ์	Gate barrier	3.	4.	
วันที่ปฏิบัติ	19/07/66	5.	6.	

ชื่ออาคาร 59 ชื่อผู้ควบคุม ชื่อผู้ตรวจสอบ 906

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
1	CONTROL BLOCK				
	ตรวจเช็คแรงดันไฟ AC	/			
	ตรวจเช็คชุด BATTERY	/			
	ตรวจเช็คชุดชาร์ต BATTERY	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
	ตรวจเช็คสภาพภายในตู้	/			
2	ACCESS CONTROL				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ชุด LOCK	/			
	ทดสอบการทำงานของประตู	/			
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ EXIT SWITCH	/			

หมายเหตุ

506 2 906

บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

รหัสงาน ACC/1.....	Pm 12.30.30	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน	1. ว่าง	2. อดน
รหัสอุปกรณ์.....	อาคาร A	3. ....	4. ....	
วันที่ปฏิบัติ.....	19/01/66	5. ....	6. ....	

ชื่ออาคาร..... 59 ชื่อผู้ควบคุม..... ชื่อผู้ตรวจสอบ..... อดน

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
1	CONTROL BLOCK				
	ตรวจเช็คแรงดันไฟ AC				
	ตรวจเช็คชุด BATTERY				
	ตรวจเช็คชุดชาร์ต BATTERY				
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ				
	ตรวจเช็คสภาพภายในตู้				
2	ACCESS CONTROL				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์				
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ชุด LOCK				
	ทดสอบการทำงานของประตู				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ EXIT SWITCH				

หมายเหตุ

ว่าง

บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว



2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่จะต้องแก้ไขอีก (CM)



รหัสงาน ACC/1		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน			
รหัสอุปกรณ์		1.	2.		
วันที่ปฏิบัติ		3.	4.		
		5.	6.		
ชื่ออาคาร		ชื่อผู้ควบคุม		ชื่อผู้ตรวจสอบ	
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
1	CONTROL BLOCK				
	ตรวจเช็คแรงดันไฟ AC				
	ตรวจเช็คชุด BATTERY				
	ตรวจเช็คชุดชาร์ต BATTERY				
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ				
	ตรวจเช็คสภาพภายในตู้				
2	ACCESS CONTROL				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์				
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ชุด LOCK				
	ทดสอบการทำงานของประตู				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ EXIT SWITCH				

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☐

1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐

2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

รหัสงาน ACC/1	Pm	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน	1. วิชา	2. ดุจด
รหัสอุปกรณ์	ฮาดรค	3.	4.	
วันที่ปฏิบัติ	19/07/66	5.	6.	

ชื่ออาคาร 59 ชื่อผู้ควบคุม ชื่อผู้ตรวจสอบ ดุจด

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
1	CONTROL BLOCK				
	ตรวจเช็คแรงดันไฟ AC				
	ตรวจเช็คชุด BATTERY				
	ตรวจเช็คชุดชาร์ต BATTERY				
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ				
	ตรวจเช็คสภาพภายในตู้				
2	ACCESS CONTROL				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์				
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ชุด LOCK				
	ทดสอบการทำงานของประตู				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ EXIT SWITCH				

หมายเหตุ

ปกติ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)



รหัสงาน ACC/1	Pm.	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน
รหัสอุปกรณ์	อาคาร D	1. วนิษา
วันที่ปฏิบัติ	19/07/66	2. อรุณ
		3.
		4.
		5.
		6.

ชื่ออาคาร 59 ชื่อผู้ควบคุม ชื่อผู้ตรวจสอบ อรุณ

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
1	CONTROL BLOCK				
	ตรวจเช็คแรงดันไฟ AC				
	ตรวจเช็คชุด BATTERY				
	ตรวจเช็คชุดชาร์ต BATTERY				
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ				
	ตรวจเช็คสภาพภายในตู้				
2	ACCESS CONTROL				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์				
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ชุด LOCK				
	ทดสอบการทำงานของประตู				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ EXIT SWITCH				

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

บริษัท สกายไนน์ แมนเนจเม้นท์ จำกัด  
ตารางตรวจเช็ค ACCESS CONTROL



รหัสงาน ACC/1	รหัสอุปกรณ์	วันที่ปฏิบัติ	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน
Pm. 915 จ้างบ้าน	Gate barrier	26/07/66	1. อนุช 2. 3. 4. 5. 6.

ชื่ออาคาร: 59 ชื่อผู้ควบคุม: ชื่อผู้ตรวจสอบ: อนุช

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
1	CONTROL BLOCK				
	ตรวจเช็คแรงดันไฟ AC				
	ตรวจเช็คชุด BATTERY				
	ตรวจเช็คชุดชาร์ต BATTERY				
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ				
	ตรวจเช็คสภาพภายในตู้				
2	ACCESS CONTROL				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์				
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ชุด LOCK				
	ทดสอบการทำงานของประตู				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ EXIT SWITCH				

หมายเหตุ

ปลั๊กไฟชำรุด

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย ☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)



บริษัท สกายไนน์ แมเนจเม้นท์ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Transfer Pump

รหัสงาน BPP/1		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน			
รหัสอุปกรณ์		1. <u>อวต</u>	2. _____		
วันที่ปฏิบัติ		3. _____	4. _____		
ชื่ออาคาร		5. _____	6. _____		
ชื่อผู้ควบคุม		ชื่อผู้ตรวจสอบ			
59		อวต			

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดขัดภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโครงมอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START ..... PSI.	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP ..... PSI.	/			
11	ตรวจเช็คการทำงาน CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า ..... AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S ..... S-T ..... T-R ..... VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R ..... S ..... T ..... AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	/			

หมายเหตุ

1/10/66

บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก(CM)

บริษัท สกายไนน์ แมเนจเม้นท์ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Transfer Pump

รหัสงาน BPP/1		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน			
รหัสอุปกรณ์.....		1.....	2.....	3.....	4.....
วันที่ปฏิบัติ.....		5.....	6.....		
ชื่ออาคาร.....		ชื่อผู้ควบคุม.....		ชื่อผู้ตรวจสอบ.....	

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดขัดภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโครงมอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START ..... PSI.	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP ..... PSI.	/			
11	ตรวจเช็คการทำงาน CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 7.0 AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 395 S-T 395 T-R 395 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 3.2 S 3.5 T 3.2 AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	/			

หมายเหตุ

4/6/5

บันทึกผลการปฏิบัติ



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่จะต้องแก้ไขอีก(CM)



บริษัท สกายไนน์ แมเนจเม้นท์ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Transfer Pump

รหัสงาน BPP/1		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน			
รหัสอุปกรณ์.....		1. <u>อปก</u>	2. ....		
วันที่ปฏิบัติ.....		3. ....	4. ....		
ชื่ออาคาร.....		5. ....	6. ....		
ชื่อผู้ควบคุม.....		ชื่อผู้ตรวจสอบ <u>อปก</u>			

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดตั้งภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโครงมอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START ..... PSI.	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP ..... PSI.	/			
11	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า <u>8.0</u> AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S <u>391</u> S-T <u>393</u> T-R <u>390</u> VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R <u>3.7</u> S <u>3.6</u> T <u>3.5</u> AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	/			

หมายเหตุ

.....

บันทึกผลการปฏิบัติ



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่จะต้องแก้ไขอีก(CM)

บริษัท สกายไนน์ แมนเนจเม้นท์ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Transfer Pump

รหัสงาน BPP/1		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน			
รหัสอุปกรณ์..... 2000 D		1..... opn	2.....		
วันที่ปฏิบัติ..... 27/07/16		3.....	4.....		
ชื่ออาคาร..... 57		5.....	6.....		
ชื่อผู้ควบคุม.....		ชื่อผู้ตรวจสอบ..... opn			

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดขัดภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโครงมอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START ..... PSI.	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP ..... PSI.	/			
11	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 7.0 AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 393 S-T 394 T-R 392 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 4.4 S 3.8 T 3.4 AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	/			

หมายเหตุ

ปกติ

บันทึกผลการปฏิบัติ



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่จะต้องแก้ไขอีก(CM)



## ตารางตรวจเช็ค Transfer Pump

รหัสงาน BPP/1		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน			
รหัสอุปกรณ์ Transfer pump A.		1. ช่างน้ำ			
วันที่ปฏิบัติ 20-01-66		2.			
		3.			
		4.			
		5.			
		6.			
ชื่ออาคาร S9 Condominium		ชื่อผู้ควบคุม ช่างน้ำ		ชื่อผู้ตรวจสอบ ช่างน้ำ	
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดขัดภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล๊อคจุดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโครงมอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START ..... PSI.	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP ..... PSI.	/			
11	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 15.0 AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 0.96 S-T 0.96 T-R 0.91 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 0.2 S 0.6 T 0.6 AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	/			

หมายเหตุ

ปกติ.

## บันทึกผลการปฏิบัติ



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติ (CM)



บริษัท สกายไนน์ แมนเนจเม้นท์ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Transfer Pump

รหัสงาน BPP/1	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน
รหัสอุปกรณ์ Transfer Pump B.	1. <u>ชานี</u> 2. _____
วันที่ปฏิบัติ 30-01-66	3. _____ 4. _____
	5. _____ 6. _____

ชื่ออาคาร Sq. Condominium ชื่อผู้ควบคุม ชานี ชื่อผู้ตรวจสอบ ชานี

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดขัดภายในปั๊ม PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล๊อคจุดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโครงมอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START ..... PSI.	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP ..... PSI.	/			
11	ตรวจเช็คการทำงาน CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า <u>0.8</u> AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S <u>392</u> S-T <u>516</u> T-R <u>078</u> VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R <u>0.3</u> S <u>0.3</u> T <u>0.8</u> AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	/			

หมายเหตุ

ปกติ

บันทึกผลการปฏิบัติ



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติอีก(CM)

บริษัท สกายไนน์ แอแนจเม้นท์ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Transfer Pump

รหัสงาน BPP/1		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน			
รหัสอุปกรณ์ Transfer pump C		1. ช่าง	2.		
วันที่ปฏิบัติ 20-01-66		3.	4.		
		5.	6.		
ชื่ออาคาร Sa Condominium		ชื่อผู้ควบคุม ช่าง		ชื่อผู้ตรวจสอบ ช่าง	

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดขัดภายในปั๊ม PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล๊อคจุดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโครงมอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START ..... PSI.	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP ..... PSI.	/			
11	ตรวจเช็คการทำงาน CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 10 AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 370 S-T 370 T-R 370 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 0.3 S 0.6 T 0.3 AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	/			

หมายเหตุ

ช่าง

บันทึกผลการปฏิบัติ



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไข (CM)



บริษัท สกายไนน์ แมเนจเม้นท์ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Transfer Pump

รหัสงาน BPP/1		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน			
รหัสอุปกรณ์ Transfer Pump D		1. ช่าง	2.		
วันที่ปฏิบัติ 20-01-66		3.	4.		
		5.	6.		
ชื่ออาคาร S9 Condominium		ชื่อผู้ควบคุม ช่าง	ชื่อผู้ตรวจสอบ ช่าง		

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดขัดภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโครงมอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมน้ำ	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START ..... PSI.	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP ..... PSI.	/			
11	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 3.3 AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 0.8 S-T 0.96 T-R 0.96 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 1.0 S 1.2 T 0.1 AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	/			

หมายเหตุ

ปกติ

บันทึกผลการปฏิบัติ



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติ (CM)



บริษัท สกายไนน์ แอแนจเม้นท์ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Transfer Pump

รหัสงาน BPP/1		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน			
รหัสอุปกรณ์... <u>Transfer Pump A.</u>		1. <u>ทอเชา</u>	2. ....		
วันที่ปฏิบัติ... <u>13-01-66.</u>		3. ....	4. ....		
ชื่ออาคาร... <u>19 Condominium</u>		5. ....	6. ....		
ชื่อผู้ควบคุม... <u>ส.บ.ส.</u>		ชื่อผู้ตรวจสอบ... <u>อ.จ.ม.</u>			
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ด	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดขัดภายในปั๊ม PUMP	✓			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดจุดต่อเพลลา	✓			
3	ตรวจเช็คตัวโครงมอเตอร์	✓			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	✓			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	✓			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	✓			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	✓			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	✓			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START ..... PSI.	✓			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP ..... PSI.	✓			
11	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	✓			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	✓			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	✓			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	✓			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	✓			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า <u>3.8</u> AMP	✓			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	✓			
9	แรงดัน R-S <u>376</u> S-T <u>376</u> T-R <u>378</u> VOLT	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	✓			
11	กระแส R <u>2.8</u> S <u>3.6</u> T <u>3.6</u> AMP	✓			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	✓			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	✓			

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติ



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติ (C.M.)

บริษัท สกายไนน์ แมเนจเม้นท์ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Transfer Pump

รหัสงาน BPP/1	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน
รหัสอุปกรณ์ Transfer Pump B	1. ช่างหี
วันที่ปฏิบัติ 13-01-66	2.
	3.
	4.
	5.
	6.
ชื่ออาคาร J9 Condo	ชื่อผู้ควบคุม ช่างหี
	ชื่อผู้ตรวจสอบ ช่างหี

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดขัดภายในใบพัด PUMP	✓			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดจุดต่อเพลลา	✓			
3	ตรวจเช็คตัวโครงมอเตอร์	✓			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	✓			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	✓			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	✓			
7	ตรวจเช็คถังลบลมและพอน้ำ	✓			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	✓			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START ..... PSI.	✓			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP ..... PSI.	✓			
11	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	✓			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	✓			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	✓			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	✓			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	✓			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 3.1 AMP	✓			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	✓			
9	แรงดัน R-S 391 S-T 396 T-R 396 VOLT	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	✓			
11	กระแส R 2.4 S 2.8 T 2.8 AMP	✓			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	✓			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	✓			

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติ



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่จะต้องแก้ไขอีก CMU



บริษัท สกายไนน์ แมเนจเม้นท์ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Transfer Pump

รหัสงาน BPP/1		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน			
รหัสอุปกรณ์ Transfer pump C		1. <u>สวท</u> 2. _____			
วันที่ปฏิบัติ 18-01-66		3. _____ 4. _____			
ชื่ออาคาร 09		5. _____ 6. _____			
ชื่อผู้ควบคุม <u>สวท</u>		ชื่อผู้ตรวจสอบ <u>สวท</u>			
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดขัดภายในใบพัด PUMP	✓			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดต่อเพลลา	✓			
3	ตรวจเช็คตัวโครงมอเตอร์	✓			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	✓			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	✓			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	✓			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	✓			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	✓			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START ..... PSI.	✓			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP ..... PSI.	✓			
11	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	✓			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	✓			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	✓			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	✓			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	✓			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า <u>0.6</u> AMP	✓			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	✓			
9	แรงดัน R-S <u>0.9</u> S-T <u>0.96</u> T-R <u>0.98</u> VOLT	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	✓			
11	กระแส R <u>2.0</u> S <u>2.4</u> T <u>2.4</u> AMP	✓			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	✓			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	✓			

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติ



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติอีก CM:



บริษัท สกายไนน์ แมเนจเม้นท์ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Transfer Pump

รหัสงาน BPP/1		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน			
รหัสอุปกรณ์		1	2		
วันที่ปฏิบัติ		3	4		
ชื่ออาคาร		5	6		
ชื่อผู้ควบคุม		ชื่อผู้ตรวจสอบ			
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดขัดภายในใบพัด PUMP	✓			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดจุดต่อเพลลา	✓			
3	ตรวจเช็คตัวโครงมอเตอร์	✓			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	✓			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	✓			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	✓			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	✓			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	✓			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START ..... PSI.	✓			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP ..... PSI.	✓			
11	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	✓			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	✓			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	✓			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	✓			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	✓			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 40 AMP	✓			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	✓			
9	แรงดัน R-S 39.1 S-T 39.1 T-R 39.6 VOLT	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	✓			
11	กระแส R 1.3 S 1.8 T 0.6 AMP	✓			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	✓			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	✓			

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติ



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติ (CIA)

## ตารางตรวจเช็ค CCTV

รหัสงาน CCTV / 1 <u>CCTV</u>		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน			
รหัสอุปกรณ์ <u>300 A</u>		1. ....	2. ....		
วันที่ปฏิบัติ <u>22/02/22</u>		3. ....	4. ....		
		5. ....	6. ....		
ชื่ออาคาร <u>39</u>		ชื่อผู้ควบคุม		ชื่อผู้ตรวจสอบ <u>อุบล</u>	
รายละเอียดการตรวจเช็ค					
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
1	กล้อง VIDEO				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	/			
	ตรวจเช็คสภาพการติดตั้ง	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
2	MONITOR ( TV )				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	/			
	ตรวจเช็คสัญญาณภาพ	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
3	VIDEO RECORDER				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
	ตรวจสอบสภาพม้วนเทป และ จำนวน	/			
4	VIDEO SWITCHER				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			

หมายเหตุ

DVR 1 เล่มไฮ้งพท์ก  
DVR 2 ๑๘๐๐ ชม ๖๘ 30 BU

บันทึกผลการปฏิบัติ



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

## ตารางตรวจเช็ค CCTV

รหัสงาน CCTV / 1. <u>CCTV</u>		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน			
รหัสอุปกรณ์ <u>อาคาร B</u>		1. ....	2. ....		
วันที่ปฏิบัติ <u>22/02/66</u>		3. ....	4. ....		
		5. ....	6. ....		
ชื่ออาคาร <u>59</u>		ชื่อผู้ควบคุม		ชื่อผู้ตรวจสอบ <u>เชษฐา</u>	
รายละเอียดการตรวจเช็ค					
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
1	กล้อง VIDEO				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	/			
	ตรวจเช็คสภาพการติดตั้ง	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
2	MONITOR ( TV )				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	/			
	ตรวจเช็คสัญญาณภาพ	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
3	VIDEO RECORDER				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
	ตรวจสอบสภาพม้วนเทป และ จำนวน	/			
4	VIDEO SWITCHER				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			

หมายเหตุ

DVR 1 จับภาพรอบนอก 30 ชม  
DVR 2 จับภาพรอบนอก 25 ชม

บันทึกผลการปฏิบัติ



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)



## ตารางตรวจเช็ค CCTV

รหัสงาน CCTV / 1. <u>CCTV</u>		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน			
รหัสอุปกรณ์ <u>อาคาร C</u>		1. ....	2. ....		
วันที่ปฏิบัติ <u>22/02/66</u>		3. ....	4. ....		
		5. ....	6. ....		
ชื่ออาคาร <u>59</u>		ชื่อผู้ควบคุม		ชื่อผู้ตรวจสอบ <u>อภิชาติ</u>	
รายละเอียดการตรวจเช็ค					
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
1	กล้อง VIDEO				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	/			
	ตรวจเช็คสภาพการติดตั้ง	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
2	MONITOR ( TV )				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	/			
	ตรวจเช็คสัญญาณภาพ	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
3	VIDEO RECORDER				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
	ตรวจสอบสภาพม้วนเทป และ จำนวน	/			
4	VIDEO SWITCHER				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			

หมายเหตุ

DVR 1 เสร็จเรียบร้อย

DVR 2 จมเหลวแล้ว 28 วัน

บันทึกผลการปฏิบัติ



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

## ตารางตรวจเช็ค CCTV

รหัสงาน CCTV / 1..... CCTV		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน			
รหัสอุปกรณ์..... อักษร. P		1. ....	2. ....		
วันที่ปฏิบัติ..... 2/02/66		3. ....	4. ....		
		5. ....	6. ....		
ชื่ออาคาร..... 59		ชื่อผู้ควบคุม.....		ชื่อผู้ตรวจสอบ..... อ.ก.พ.	
รายละเอียดการตรวจเช็ค					
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
1	กล้อง VIDEO				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	/			
	ตรวจเช็คสภาพการติดตั้ง	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
2	MONITOR ( TV )				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	/			
	ตรวจเช็คสัญญาณภาพ	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
3	VIDEO RECORDER				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
	ตรวจสอบสภาพม้วนเทป และ จำนวน	/			
4	VIDEO SWITCHER				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			

หมายเหตุ

DVR 1 ดูย้อนหลังได้ 30 ชม  
DVR 2 ดูย้อนหลังได้ 8 ชม

บันทึกผลการปฏิบัติ



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)



บริษัท สกายไนน์ แมเนจเม้นท์ จำกัด  
ตารางตรวจเช็ค ACCESS CONTROL



รหัสงาน ACC/1	Pm ๕๕ ๖๖ ๗๗	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน	
รหัสอุปกรณ์	Gate bench	1.	2.
วันที่ปฏิบัติ	23/02/๖๖	3.	4.
		5.	6.

ชื่ออาคาร 59 ชื่อผู้ควบคุม ฐา ชื่อผู้ตรวจสอบ (ชวาท) ๗

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
1	CONTROL BLOCK				
	ตรวจเช็คแรงดันไฟ AC	/			
	ตรวจเช็คชุด BATTERY	/			
	ตรวจเช็คชุดชาร์ต BATTERY	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
	ตรวจเช็คสภาพภายในตู้	/			
2	ACCESS CONTROL				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ชุด LOCK	/			
	ทดสอบการทำงานของประตู	/			
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ EXIT SWITCH	/			

หมายเหตุ

๕๕ ๖๖ ๗๗

บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

รหัสงาน ACC/1	Pm ๒๖-๖-๖๖	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน	
รหัสอุปกรณ์	อาคาร A	1. ....	2. ....
วันที่ปฏิบัติ	23/02/๖๖	3. ....	4. ....
		5. ....	6. ....

ชื่ออาคาร... ๕๙ ชื่อผู้ควบคุม... ๕๖ ชื่อผู้ตรวจสอบ... ๕๖

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
1	CONTROL BLOCK				
	ตรวจเช็คแรงดันไฟ AC				
	ตรวจเช็คชุด BATTERY				
	ตรวจเช็คชุดชาร์ต BATTERY				
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ				
	ตรวจเช็คสภาพภายในตู้				
2	ACCESS CONTROL				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์				
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ชุด LOCK				
	ทดสอบการทำงานของประตู				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ EXIT SWITCH				

หมายเหตุ

ปกติ หน้า ๒ ๕๖

บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)



บริษัท สกายไลน์ แมเนจเม้นท์ จำกัด  
ตารางตรวจเช็ค ACCESS CONTROL



รหัสงาน ACC/1	Pm ปร-จล	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน
รหัสอุปกรณ์	อาคาร B	1. ดวน
วันที่ปฏิบัติ	27/02/66	2.
		3.
		4.
		5.
		6.

ชื่ออาคาร: 57 ชื่อผู้ควบคุม: ปา ชื่อผู้ตรวจสอบ: (เจ้า) ก

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
1	CONTROL BLOCK				
	ตรวจเช็คแรงดันไฟ AC				
	ตรวจเช็คชุด BATTERY				
	ตรวจเช็คชุดชาร์ต BATTERY				
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ				
	ตรวจเช็คสภาพภายในตู้				
2	ACCESS CONTROL				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์				
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ชุด LOCK				
	ทดสอบการทำงานของประตู				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ EXIT SWITCH				

หมายเหตุ

ปร-จล 2 ปร-ด

บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

บริษัท สกายไนน์ แมเนจเม้นท์ จำกัด  
ตารางตรวจเช็ค ACCESS CONTROL



รหัสงาน ACC/1.....Pm	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน
รหัสอุปกรณ์.....ฮอท C	1. .....จวนา
วันที่ปฏิบัติ.....23/02/66	2. ....
	3. ....
	4. ....
	5. ....
	6. ....

ชื่ออาคาร.....59 ชื่อผู้ควบคุม.....ฉา ชื่อผู้ตรวจสอบ.....เชษฐา

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
1	CONTROL BLOCK				
	ตรวจเช็คแรงดันไฟ AC				
	ตรวจเช็คชุด BATTERY				
	ตรวจเช็คชุดชาร์ต BATTERY				
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ				
	ตรวจเช็คสภาพภายในตู้				
2	ACCESS CONTROL				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์				
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ชุด LOCK				
	ทดสอบการทำงานของประตู				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ EXIT SWITCH				

หมายเหตุ

ภาคหน้า 2 ปร-9

บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)



บริษัท สกายไนน์ แมเนจเม้นท์ จำกัด  
ตารางตรวจเช็ค ACCESS CONTROL



รหัสงาน ACC/1	Pm	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน	
รหัสอุปกรณ์	อาคาร P	1.	..... 2. ....
วันที่ปฏิบัติ	23/02/66	3.	..... 4. ....
		5.	..... 6. ....

ชื่ออาคาร 59 ชื่อผู้ควบคุม ๗ ชื่อผู้ตรวจสอบ (877/๗)

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
1	CONTROL BLOCK				
	ตรวจเช็คแรงดันไฟ AC				
	ตรวจเช็คชุด BATTERY				
	ตรวจเช็คชุดชาร์ต BATTERY				
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ				
	ตรวจเช็คสภาพภายในตู้				
2	ACCESS CONTROL				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์				
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ชุด LOCK				
	ทดสอบการทำงานของประตู				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ EXIT SWITCH				

หมายเหตุ

ปกติ 2 ด้าน

บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

รหัสงาน ACC/1..... รหัสอุปกรณ์..... วันที่ปฏิบัติ ๑/๕/๖๖	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน 1. <u>นายอดิษฐ์ อดิษฐ์</u> 2. .... 3. .... 4. .... 5. .... 6. ....
--	---

ชื่ออาคาร 105 & 106 อาคาร ชื่อผู้ควบคุม..... ชื่อผู้ตรวจสอบ.....

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
1	CONTROL BLOCK				
	ตรวจเช็คแรงดันไฟ AC	/			
	ตรวจเช็คชุด BATTERY	/			
	ตรวจเช็คชุดชาร์ต BATTERY	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
	ตรวจเช็คสภาพภายในตู้	/			
2	ACCESS CONTROL				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ชุด LOCK	/			
	ทดสอบการทำงานของประตู	/			
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ EXIT SWITCH	/			

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☐

1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐

2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่จะต้องแก้ไขอีก (CM)

บริษัท สกายไนน์ แมเนจเม้นท์ จำกัด  
ตารางตรวจเช็ค ACCESS CONTROL



รหัสงาน ACC/1- C รหัสอุปกรณ์ วันที่ปฏิบัติ 9-2/46	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน 1. 1. 2. 3. 4. 5. 6.
---	---

ชื่ออาคาร 1059 อาคารใหม่ ชื่อผู้ควบคุม ชื่อผู้ตรวจสอบ

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
1	CONTROL BLOCK				
	ตรวจเช็คแรงดันไฟ AC	/			
	ตรวจเช็คชุด BATTERY	/			
	ตรวจเช็คชุดชาร์ต BATTERY	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
	ตรวจเช็คสภาพภายในตู้	/			
2	ACCESS CONTROL				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ชุด LOCK	/			
	ทดสอบการทำงานของประตู	/			
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ EXIT SWITCH	/			

หมายเหตุ

.....

.....

.....

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☐ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว
 ☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)



บริษัท สกายไนน์ แมนเนจเม้นท์ จำกัด  
ตารางตรวจเช็ค ACCESS CONTROL



รหัสงาน ACC/1-8	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน
รหัสอุปกรณ์	1. <u>สมศักดิ์ อารมณ์</u> 2. _____
วันที่ปฏิบัติ 9/4/61	3. _____ 4. _____
	5. _____ 6. _____

ชื่ออาคาร อาคาร 9 คอมพิวเตอร์ ชื่อผู้ควบคุม \_\_\_\_\_ ชื่อผู้ตรวจสอบ \_\_\_\_\_

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
1	CONTROL BLOCK				
	ตรวจเช็คแรงดันไฟ AC	/			
	ตรวจเช็คชุด BATTERY	/			
	ตรวจเช็คชุดชาร์ต BATTERY	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
	ตรวจเช็คสภาพภายในตู้	/			
2	ACCESS CONTROL				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ชุด LOCK	/			
	ทดสอบการทำงานของประตู	/			
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ EXIT SWITCH	/			

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☐

1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐

2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

รหัสงาน ACC/1 - <u>A</u> รหัสอุปกรณ์ ..... วันที่ปฏิบัติ <u>9-8-66</u>	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน 1. <u>สมศักดิ์ ดงระมาด</u> 2. .... 3. .... 4. .... 5. .... 6. ....
ชื่ออาคาร <u>อาคาร 9 สกายไนน์</u> ชื่อผู้ควบคุม ..... ชื่อผู้ตรวจสอบ .....	

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
1	CONTROL BLOCK				
	ตรวจเช็คแรงดันไฟ AC	/			
	ตรวจเช็คชุด BATTERY	/			
	ตรวจเช็คชุดชาร์ต BATTERY	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
	ตรวจเช็คสภาพภายในตู้	/			
2	ACCESS CONTROL				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ชุด LOCK	/			
	ทดสอบการทำงานของประตู	/			
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ EXIT SWITCH	/			

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☐

1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐

2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่จะต้องแก้ไขอีก (CM)

บริษัท สกายไนน์ แมเนจเม้นท์ จำกัด  
 ตารางตรวจเช็ค ACCESS CONTROL



รหัสงาน ACC/1.....	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน	
รหัสอุปกรณ์ .....	1. <u>นางสาวศิริพร สมหมาย</u>	2. ....
วันที่ปฏิบัติ. <u>9/2/66</u>	3. ....	4. ....
	5. ....	6. ....

ชื่ออาคาร..... ชื่อผู้ควบคุม..... ชื่อผู้ตรวจสอบ.....

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
1	CONTROL BLOCK				
	ตรวจเช็คแรงดันไฟ AC	/			
	ตรวจเช็คชุด BATTERY	/			
	ตรวจเช็คชุดชาร์ต BATTERY	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
	ตรวจเช็คสภาพภายในตู้	/			
2	ACCESS CONTROL				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ชุด LOCK	/			
	ทดสอบการทำงานของประตู	/			
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ EXIT SWITCH	/			

หมายเหตุ

.....

.....

.....

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☐ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว ☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่จะต้องแก้ไขอีก (CM)



รหัสงาน ACC/1.....		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน			
รหัสอุปกรณ์.....		1. .... 2. ....			
วันที่ปฏิบัติ.....		3. .... 4. ....			
ชื่ออาคาร.....		5. .... 6. ....			
ชื่อผู้ควบคุม.....		ชื่อผู้ตรวจสอบ.....			

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
1	CONTROL BLOCK				
	ตรวจเช็คแรงดันไฟ AC	/			
	ตรวจเช็คชุด BATTERY	/			
	ตรวจเช็คชุดชาร์ต BATTERY	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
	ตรวจเช็คสภาพภายในตู้	/			
2	ACCESS CONTROL				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ชุด LOCK	/			
	ทดสอบการทำงานของประตู	/			
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ EXIT SWITCH	/			

หมายเหตุ

ปกติ ทั้ง 2 ส่วน

บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่จะต้องแก้ไขอีก (CM)

## ตารางตรวจเช็ค Transfer Pump

รหัสงาน BPP/1		รายชื่อพนักงานปฏิบัติงาน			
รหัสอุปกรณ์ Transfer pump A		1. <u>อ.โจ</u> 2. _____			
วันที่ปฏิบัติ 24/02/66		3. _____ 4. _____			
		5. _____ 6. _____			
ชื่ออาคาร 19		ชื่อผู้ควบคุม อ.โจ		ชื่อผู้ตรวจสอบ อ.โจ	

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดขัดภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อคจุดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโครงมอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START ..... PSI.	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP ..... PSI.	/			
11	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 4.8 AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 0.6 S-T 0.7 T-R 0.8 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 1.6 S 1.4 T 0.0 AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	/			

หมายเหตุ



## บันทึกผลการปฏิบัติ



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติ (CM)

## ตารางตรวจเช็ค Transfer Pump

รหัสงาน BPP/1		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน			
รหัสอุปกรณ์ Transfer pump 0		1. 2.			
วันที่ปฏิบัติ 16/02/66		3. 4.			
ชื่ออาคาร 09		5. 6.			
ชื่อผู้ควบคุม 01		ชื่อผู้ตรวจสอบ 01			
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
MOTOR & PUMP					
1	ตรวจเช็คการติดขัดภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโครงมอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START ..... PSI.	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP ..... PSI.	/			
11	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/			
CONTROL					
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 4.1 AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 0.96 S-T 0.98 T-R 0.95 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 0.7 S 1.6 T 1.4 AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	/			

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติ



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่จะต้องแก้ไขอีก(CM)



## ตารางตรวจเช็ค Transfer Pump

รหัสงาน BPP/1		รายชื่อพนักงานปฏิบัติงาน			
รหัสอุปกรณ์ Transfer pump C		1. <u>อ.กฤษณ์</u> 2. _____			
วันที่ปฏิบัติ 24/02/66		3. _____ 4. _____			
ชื่ออาคาร 89		5. _____ 6. _____			
ชื่อผู้ควบคุม <u>อ.กฤษณ์</u>		ชื่อผู้ตรวจสอบ <u>อ.กฤษณ์</u>			
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
MOTOR & PUMP					
1	ตรวจเช็คการติดขัดภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล๊อคจุดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโครงมอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START ..... PSI.	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP ..... PSI.	/			
11	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/			
CONTROL					
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า <u>1.4</u> AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S <u>0.28</u> S-T <u>0.28</u> T-R <u>0.26</u> VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R <u>1.2</u> S <u>1.2</u> T <u>0.1</u> AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	/			

หมายเหตุ

ป.กท

## บันทึกผลการปฏิบัติ



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติ (CM)

บริษัท สกายไนน์ แอแนจเมนต์ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Transfer Pump

รหัสงาน BPP/1	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน
รหัสอุปกรณ์..... Transfer pump ๑.	1. <u>อ.วิทย์</u> 2. ....
วันที่ปฏิบัติ..... ๑๖/๐๑/๖๖	3. .... 4. ....
ชื่ออาคาร..... ๑๖	5. .... 6. ....
ชื่อผู้ควบคุม..... อ.วิทย์	ชื่อผู้ตรวจสอบ..... อ.วิทย์

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดตั้งภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโครงมอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START ..... PSI.	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP ..... PSI.	/			
11	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า ..... 4.0 AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S ..... 198 S-T ..... 198 T-R ..... 198 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R ..... 1.4 S ..... 1.4 T ..... 1.8 AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	/			

หมายเหตุ

.....

บันทึกผลการปฏิบัติ



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติ (CM)



## ตารางตรวจเช็ค Transfer Pump

รหัสงาน BPP/1		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน			
รหัสอุปกรณ์ <u>Transfer Pump. A.</u>		1. <u>ชวรงค์</u>	2. _____		
วันที่ปฏิบัติ <u>03/08/66.</u>		3. _____	4. _____		
		5. _____	6. _____		
ชื่ออาคาร <u>19 Condamine</u>		ชื่อผู้ควบคุม <u>ชวรงค์</u>		ชื่อผู้ตรวจสอบ <u>ชวรงค์</u>	

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดขัดภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล๊อคจุดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโครงมอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START ..... PSI.	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP ..... PSI.	/			
11	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า <u>4.0</u> AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S <u>398</u> S-T <u>396</u> T-R <u>398</u> VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R <u>1.1</u> S <u>1.6</u> T <u>3.8</u> AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	/			

หมายเหตุ

ปกติ

## บันทึกผลการปฏิบัติ



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)



บริษัท สกายไนน์ แอแนจเม้นท์ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Transfer Pump

รหัสงาน BPP/1	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน
รหัสอุปกรณ์ Transfer pump B	1. <u>อ.อริย์</u> 2. _____
วันที่ปฏิบัติ 03/02/66	3. _____ 4. _____
ชื่ออาคาร P. Condominium	5. _____ 6. _____
ชื่อผู้ควบคุม <u>อ.อริย์</u>	ชื่อผู้ตรวจสอบ <u>อ.อริย์</u>

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดขัดภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อคจุดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโครงมอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START ..... PSI.	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP ..... PSI.	/			
11	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า <u>4.5</u> AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S <u>396</u> S-T <u>398</u> T-R <u>398</u> VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R <u>24</u> S <u>26</u> T <u>26</u> AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	/			

หมายเหตุ

.....  
 .....  
 .....

บันทึกผลการปฏิบัติ



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติ (CM)

บริษัท สกายไนน์ แอแนจเม้นท์ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Transfer Pump

รหัสงาน BPP/1	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน
รหัสอุปกรณ์ Transfer pump C	1. ชอเมย์
วันที่ปฏิบัติ 03/02/66	2.
ชื่ออาคาร 89 Condominium	3.
ชื่อผู้ควบคุม ชอเมย์	4.
ชื่อผู้ตรวจสอบ ชอเมย์	5.
	6.

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดขัดภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดจุดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโครงมอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START ..... PSI.	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP ..... PSI.	/			
11	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 38 AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 396 S-T 398 T-R 398 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 3.2 S 3.1 T 3.1 AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	/			

หมายเหตุ

ชอเมย์

บันทึกผลการปฏิบัติ



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)



บริษัท สกายไนน์ แอแนลเลนท์ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Transfer Pump

รหัสงาน BPP/1		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน			
รหัสอุปกรณ์ <u>Transfer pump D</u>		1. <u>อานันท์</u>	2. ....		
วันที่ปฏิบัติ <u>08/02/66</u>		3. ....	4. ....		
ชื่ออาคาร <u>Ap Condominium</u>		5. ....	6. ....		
ชื่อผู้ควบคุม <u>อานันท์</u>		ชื่อผู้ตรวจสอบ <u>อานันท์</u>			

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดขัดภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโครงมอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START ..... PSI.	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP ..... PSI.	/			
11	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า <u>3.4</u> AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S <u>390</u> S-T <u>396</u> T-R <u>398</u> VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R <u>1.0</u> S <u>1.1</u> T <u>0.8</u> AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	/			

หมายเหตุ

ปกติ

บันทึกผลการปฏิบัติ



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติอีก (CM)



## บริษัท สกายไนน์ แมเนจเม้นท์ จำกัด

## ตารางตรวจเช็ค CCTV

รหัสงาน CCTV / 1. <u>01015 A</u>		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน			
รหัสอุปกรณ์ <u>CCTV</u>		1. <u>ช่าง</u>	2. ....		
วันที่ปฏิบัติ <u>๐๙/๐๒/๖๖</u>		3. ....	4. ....		
		5. ....	6. ....		
ชื่ออาคาร <u>39</u>		ชื่อผู้ควบคุม <u>ช่าง</u>		ชื่อผู้ตรวจสอบ <u>ช่าง</u>	
รายละเอียดการตรวจเช็ค					
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
1	กล้อง VIDEO				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	/			
	ตรวจเช็คสภาพการติดตั้ง	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
2	MONITOR ( TV )				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	/			
	ตรวจเช็คสัญญาณภาพ	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
3	VIDEO RECORDER				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
	ตรวจสอบสภาพม้วนเทป และ จำนวน	/			
4	VIDEO SWITCHER				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			

หมายเหตุ

- DVR 1 ระบบสื่อ ไม่บันทึก  
- DVR 2 คอยบันทึกไว้ 30 วัน

บันทึกผลการปฏิบัติ



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

## บริษัท สกายไนน์ แมเนจเม้นท์ จำกัด

## ตารางตรวจเช็ค CCTV

รหัสงาน CCTV / 1. <u>๐๑๓๕ B.</u>		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน			
รหัสอุปกรณ์ <u>CCTV</u>		1. <u>ช่าง 1</u>		2. _____	
วันที่ปฏิบัติ <u>๐๑/๐๒/๖๖</u>		3. _____		4. _____	
		5. _____		6. _____	
ชื่ออาคาร <u>Sa.</u>		ชื่อผู้ควบคุม <u>OK</u>		ชื่อผู้ตรวจสอบ <u>OK</u>	
รายละเอียดการตรวจเช็ค					
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
1	กล้อง VIDEO				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	/			
	ตรวจเช็คสภาพการติดตั้ง	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
2	MONITOR ( TV )				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	/			
	ตรวจเช็คสัญญาณภาพ	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
3	VIDEO RECORDER				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
	ตรวจสอบสภาพม้วนเทป และ จำนวน	/			
4	VIDEO SWITCHER				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			

หมายเหตุ

DVR. 1 - สมาร์ทโฟนสวิตช์ 28 02

DVR - 2 - สมาร์ทโฟนสวิตช์ 30 02

บันทึกผลการปฏิบัติ



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

บริษัท สกายไนน์ แมเนจเม้นท์ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค CCTV

รหัสงาน CCTV / 1..... 0108 C	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน
รหัสอุปกรณ์..... 0101	1. .... กิ่งก
วันที่ปฏิบัติ..... 01/02/66	2. ....
	3. ....
	4. ....
	5. ....
	6. ....

ชื่ออาคาร..... 59 ชื่อผู้ควบคุม..... ชื่อผู้ตรวจสอบ.....

รายละเอียดการตรวจเช็ค

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
1	กล้อง VIDEO				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	/			
	ตรวจเช็คสภาพการติดตั้ง	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
2	MONITOR ( TV )				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	/			
	ตรวจเช็คสัญญาณภาพ	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
3	VIDEO RECORDER				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
	ตรวจสอบสภาพม้วนเทป และ จำนวน	/			
4	VIDEO SWITCHER				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			

หมายเหตุ

Dev 1 เปลี่ยนที่ที่ไม่ได้

Dev 2 ตอนเช้า 9 โมง 29 คน

บันทึกผลการปฏิบัติ



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่จะต้องแก้ไขอีก (CM)



## ตารางตรวจเช็ค CCTV

รหัสงาน CCTV / 1..... 01๐๙ ๕		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน			
รหัสอุปกรณ์..... 0๗๖		1. .... ๒. ....		3. .... 4. ....	
วันที่ปฏิบัติ..... ๐๙/๐๒/๕๖		5. .... 6. ....			
ชื่ออาคาร..... ๐๙		ชื่อผู้ควบคุม..... ๐๙		ชื่อผู้ตรวจสอบ..... ๐๙	
รายละเอียดการตรวจเช็ค					
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
1	กล้อง VIDEO				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	/			
	ตรวจเช็คสภาพการติดตั้ง	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
2	MONITOR ( TV )				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	/			
	ตรวจเช็คสัญญาณภาพ	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
3	VIDEO RECORDER				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
	ตรวจสอบสภาพม้วนเทป และ จำนวน	/			
4	VIDEO SWITCHER				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			

หมายเหตุ

0๗๖ 1 มหัทธกษณ์ ๓๐ ๐๙

0๗๖ 2 มหัทธกษณ์ ๓๐ ๐๙

บันทึกผลการปฏิบัติ



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่จะต้องแก้ไขอีก (CM)

บริษัท สกายไนน์ แมนเนจเม้นท์ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Booster Pump

รหัสงาน BPP/1		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน	
รหัสอุปกรณ์ <u>อาคาร A</u>		1. <u>จป.ก</u> 2. _____	
วันที่ปฏิบัติ <u>27/07/66</u>		3. _____ 4. _____	
ชื่ออาคาร <u>59</u>		5. _____ 6. _____	
ชื่อผู้ควบคุม _____		ชื่อผู้ตรวจสอบ <u>จป.ก</u>	

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดตั้งภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโครงมอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START <u>4.5</u> PSI.	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP <u>4.0</u> PSI.	/			
11	ตรวจเช็คการทำงาน CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า <u>4.0</u> AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S <u>345</u> S-T <u>347</u> T-R <u>342</u> VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R <u>2.5</u> S <u>2.7</u> T <u>2.5</u> AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	/			

หมายเหตุ

ehc

บันทึกผลการปฏิบัติ



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่จะต้องแก้ไขอีก(CM)

บริษัท สกายไนน์ แมนเนจเม้นท์ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Booster Pump

รหัสงาน BPP/1		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน	
รหัสอุปกรณ์: <u>อาคาร B</u>		1. <u>อนุภา</u>	2. ....
วันที่ปฏิบัติ: <u>27/01/66</u>		3. ....	4. ....
ชื่ออาคาร: <u>59</u>		5. ....	6. ....
ชื่อผู้ควบคุม: .....		ชื่อผู้ตรวจสอบ: <u>อนุภา</u>	

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดตั้งภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดจุดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโครงมอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START <u>4.0</u> PSI.	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP <u>4.5</u> PSI.	/			
11	ตรวจเช็คการทำงาน CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า <u>4.0</u> AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S <u>390</u> S-T <u>392</u> T-R <u>390</u> VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R <u>2.6</u> S <u>2.5</u> T <u>2.4</u> AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	/			

หมายเหตุ

ปกติ

บันทึกผลการปฏิบัติ



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก(CM)



บริษัท สกายไนน์ แมนเนจเม้นท์ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Booster Pump

รหัสงาน BPP/1		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน			
รหัสอุปกรณ์		1. <u>คุณเอก</u>	2. ....		
วันที่ปฏิบัติ		3. ....	4. ....		
ชื่ออาคาร		5. ....	6. ....		
ชื่อผู้ควบคุม		ชื่อผู้ตรวจสอบ			
ลำดับ		ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
รายการ		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
MOTOR & PUMP					
1	ตรวจเช็คการติดขัดภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดชุดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโครงมอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START ..... <u>3.5</u> ..... PSI.	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP ..... <u>4.0</u> ..... PSI.	/			
11	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/			
CONTROL					
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า <u>4.0</u> AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S <u>392</u> S-T <u>395</u> T-R <u>392</u> VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R <u>2.5</u> S <u>2.6</u> T <u>2.5</u> AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	/			

หมายเหตุ

คุณเอก

บันทึกผลการปฏิบัติ



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติ(CM)

บริษัท สกายไนน์ แมนเนจเม้นท์ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Booster Pump

รหัสงาน BPP/1		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน	
รหัสอุปกรณ์.....		1. ดอนก	2. ....
วันที่ปฏิบัติ..... 27/07/66		3. ....	4. ....
ชื่ออาคาร..... 59		5. ....	6. ....
ชื่อผู้ควบคุม.....		ชื่อผู้ตรวจสอบ..... ดอนก	

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดขัดภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดจุดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโครงมอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START 4.0 PSI	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP 4.5 PSI	/			
11	ตรวจเช็คการทำงาน CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 4.5 AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 390 S-T 392 T-R 392 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 2.5 S 3.0 T 2.7 AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	/			

หมายเหตุ

4/4

บันทึกผลการปฏิบัติ



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก(CM)



## ตารางตรวจเช็ค Booster Pump

รหัสงาน BPP/1		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน			
รหัสอุปกรณ์ <u>Booster pump A.</u>		1. <u>พิชญ์</u> 2. _____			
วันที่ปฏิบัติ <u>10-01-66</u>		3. _____ 4. _____			
ชื่ออาคาร <u>19 Condominium</u> ชื่อผู้ควบคุม <u>พิชญ์</u>		5. _____ 6. _____			
ชื่อผู้ตรวจสอบ <u>พิชญ์</u>					
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดตั้งภายในใบพัด PUMP	✓			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดต่อเพลลา	✓			
3	ตรวจเช็คตัวไครมมอเตอร์	✓			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	✓			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	✓			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	✓			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	✓			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	✓			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START <u>3.2</u> PSI.	✓			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP <u>3.6</u> PSI.	✓			
11	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	✓			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	✓			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	✓			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	✓			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	✓			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า <u>3.2</u> AMP	✓			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	✓			
9	แรงดัน R-S <u>396</u> S-T <u>391</u> T-R <u>392</u> VOLT	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	✓			
11	กระแส R <u>3.1</u> S <u>3.4</u> T <u>3.1</u> AMP	✓			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	✓			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	✓			

หมายเหตุ

ปกติ

## บันทึกผลการปฏิบัติ



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก(CM)



## ตารางตรวจเช็ค Booster Pump

รหัสงาน BPP/1		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน			
รหัสอุปกรณ์ <u>Booster pump B.</u>		1. <u>ทนาย</u> 2. _____			
วันที่ปฏิบัติ <u>20-01-66</u>		3. _____ 4. _____			
ชื่ออาคาร <u>Sq. Condominium</u> ชื่อผู้ควบคุม <u>ซิม</u> ชื่อผู้ตรวจสอบ <u>ทนาย</u>		5. _____ 6. _____			
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดตั้งภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดจุดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโครมมอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START ..... <u>2.8</u> ..... PSI.	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP ..... <u>0.6</u> ..... PSI.	/			
11	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า ..... <u>0.8</u> ..... AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S ..... <u>0.1</u> ..... S-T ..... <u>0.1</u> ..... T-R ..... <u>0.1</u> ..... VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R ..... <u>0.3</u> ..... S ..... <u>0.8</u> ..... T ..... <u>0.9</u> ..... AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	/			

หมายเหตุ

ปกติ

## บันทึกผลการปฏิบัติ



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก(CM)

## ตารางตรวจเช็ค Booster Pump

รหัสงาน BPP/1		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน			
รหัสอุปกรณ์..... <u>Booster pump C.</u>		1. <u>ช่าง</u> 2. ....			
วันที่ปฏิบัติ..... <u>๒๐-๐๑-๖๖</u>		3. .... 4. ....			
ชื่ออาคาร <u>89 Condominium</u> ชื่อผู้ควบคุม <u>ช่าง</u>		5. .... 6. ....			
ชื่อผู้ตรวจสอบ <u>ช่าง</u>					
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดตั้งภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดจุดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโครงมอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START ..... <u>0.8</u> ..... PSI.	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP ..... <u>1.1</u> ..... PSI.	/			
11	ตรวจเช็คการทำงาน CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า ..... <u>0.8</u> ..... AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S ..... <u>0.8</u> ..... S-T ..... <u>0.6</u> ..... T-R ..... <u>0.9</u> ..... VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R ..... <u>0.6</u> ..... S ..... <u>0.9</u> ..... T ..... <u>0.9</u> ..... AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	/			

หมายเหตุ

ปกติ

## บันทึกผลการปฏิบัติ



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก(CM)



## ตารางตรวจเช็ค Booster Pump

รหัสงาน BPP/1		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน			
รหัสอุปกรณ์ <u>Booster pump D.</u>		1. <u>ชำนาญ</u> 2. _____			
วันที่ปฏิบัติ <u>20-01-66</u>		3. _____ 4. _____			
		5. _____ 6. _____			
ชื่ออาคาร <u>Sa Condominium</u>		ชื่อผู้ควบคุม <u>ชำนาญ</u>		ชื่อผู้ตรวจสอบ <u>ชำนาญ</u>	

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดตั้งภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโครงมอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START ..... <u>0.3</u> ..... PSI	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP ..... <u>0.6</u> ..... PSI	/			
11	ตรวจเช็คการทำงาน CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า ..... <u>0.1</u> ..... AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S ..... <u>316</u> ..... S-T ..... <u>316</u> ..... T-R ..... <u>316</u> ..... VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R ..... <u>0.3</u> ..... S ..... <u>0.3</u> ..... T ..... <u>0.0</u> ..... AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	/			

หมายเหตุ

ปกติ

## บันทึกผลการปฏิบัติ



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก(CM)



## ตารางตรวจเช็ค Booster Pump

รหัสงาน BPP/1		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน			
รหัสอุปกรณ์..... <u>Booster pump A</u>		1..... <u>ชัชวาล</u>	2.....		
วันที่ปฏิบัติ..... <u>18-01-66</u>		3.....	4.....		
		5.....	6.....		
ชื่ออาคาร..... <u>U9</u>		ชื่อผู้ควบคุม..... <u>ชัชวาล</u>		ชื่อผู้ตรวจสอบ..... <u>ชัชวาล</u>	

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดขัดภายในใบพัด PUMP	✓			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดจุดต่อเพลลา	✓			
3	ตรวจเช็คตัวโครงมอเตอร์	✓			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	✓			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	✓			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	✓			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อ	✓			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	✓			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START ..... <u>3.1</u> ..... PSI.	✓			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP ..... <u>4.0</u> ..... PSI.	✓			
11	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	✓			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	✓			
2	ตรวจเช็คสวิตช์ BREAKER	✓			
3	ตรวจเช็คสวิตช์ MAGNETIC	✓			
4	ตรวจเช็คสวิตช์ RELAY	✓			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	✓			
6	ตรวจเช็คสวิตช์ FUSE CONTROL	✓			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า ..... <u>0.4</u> ..... AMP	✓			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	✓			
9	แรงดัน R-S ..... <u>391</u> ..... S-T ..... <u>390</u> ..... T-R ..... <u>390</u> ..... VOLT	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	✓			
11	กระแส R ..... <u>0.2</u> ..... S ..... <u>0.6</u> ..... T ..... <u>0.6</u> ..... AMP	✓			
12	ตรวจเช็คสวิตช์ CONTROL	✓			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	✓			

หมายเหตุ

ปกติ

## บันทึกผลการปฏิบัติ



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก(CM)

## ตารางตรวจเช็ค Booster Pump

รหัสงาน BPP/1		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน			
รหัสอุปกรณ์		1. <u>6/10/1</u> 2. _____			
วันที่ปฏิบัติ		3. _____ 4. _____			
ชื่ออาคาร		5. _____ 6. _____			
ชื่อผู้ควบคุม		ชื่อผู้ตรวจสอบ			
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดขัดภายในใบพัด PUMP	✓			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดต่อเพลลา	✓			
3	ตรวจเช็คตัวโครงมอเตอร์	✓			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	✓			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	✓			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	✓			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อ	✓			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	✓			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START ..... <u>0.6</u> ..... PSI.	✓			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP ..... <u>4.0</u> ..... PSI.	✓			
11	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	✓			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL				
2	ตรวจเช็คสวิตช์ BREAKER				
3	ตรวจเช็คสวิตช์ MAGNETIC				
4	ตรวจเช็คสวิตช์ RELAY				
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY				
6	ตรวจเช็คสวิตช์ FUSE CONTROL				
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า ... <u>3.8</u> ... AMP				
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW				
9	แรงดัน R-S <u>0.78</u> S-T <u>0.96</u> T-R <u>0.96</u> VOLT				
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL				
11	กระแส R <u>0.1</u> S <u>0.6</u> T <u>0.6</u> AMP				
12	ตรวจเช็คสวิตช์ CONTROL				
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP				

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติ



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก(CM)



## ตารางตรวจเช็ค Booster Pump

รหัสงาน BPP/1		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน			
รหัสอุปกรณ์..... <u>Booster pump 0</u>		1. <u>ทิว</u> 2. ....			
วันที่ปฏิบัติ..... <u>13-01-66</u>		3. .... 4. ....			
		5. .... 6. ....			
ชื่ออาคาร..... <u>CP</u>		ชื่อผู้ควบคุม..... <u>ทิว</u>		ชื่อผู้ตรวจสอบ..... <u>ทิว</u>	
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค -			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
MOTOR & PUMP					
1	ตรวจเช็คการติดตั้งภายในใบพัด PUMP	✓			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดจุดต่อเพลลา	✓			
3	ตรวจเช็คตัวโครมมอเตอร์	✓			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	✓			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	✓			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	✓			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	✓			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	✓			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START ..... <u>0.0</u> ..... PSI.	✓			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP ..... <u>0.8</u> ..... PSI.	✓			
11	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	✓			
CONTROL					
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	✓			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	✓			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	✓			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	✓			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า ..... <u>4.2</u> ..... AMP	✓			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	✓			
9	แรงดัน R-S ..... <u>0.2</u> S-T ..... <u>0.2</u> T-R ..... <u>0.2</u> VOLT	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	✓			
11	กระแส R ..... <u>0.2</u> S ..... <u>4.0</u> T ..... <u>0.2</u> AMP	✓			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	✓			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	✓			

หมายเหตุ

1/กท

## บันทึกผลการปฏิบัติ



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)



## ตารางตรวจเช็ค Booster Pump

รหัสงาน BPP/1		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน			
รหัสอุปกรณ์		1. <u>อ. นท</u> 2. _____			
วันที่ปฏิบัติ		3. _____ 4. _____			
5. _____ 6. _____					
ชื่ออาคาร		ชื่อผู้ควบคุม			
ชื่อผู้ตรวจสอบ					
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดตั้งภายในใบพัด PUMP	✓			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดจุดต่อเพลลา	✓			
3	ตรวจเช็คตัวโครงมอเตอร์	✓			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	✓			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	✓			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	✓			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	✓			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	✓			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START ..... 0.0 ..... PSI.	✓			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP ..... 0.6 ..... PSI.	✓			
11	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	✓			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	✓			
2	ตรวจเช็คสวิตช์ BREAKER	✓			
3	ตรวจเช็คสวิตช์ MAGNETIC	✓			
4	ตรวจเช็คสวิตช์ RELAY	✓			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	✓			
6	ตรวจเช็คสวิตช์ FUSE CONTROL	✓			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า ..... 4.5 ..... AMP	✓			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	✓			
9	แรงดัน R-S 0.90 S-T 0.90 T-R 0.90 VOLT	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	✓			
11	กระแส R 0.0 S 0.6 T 0.6 AMP	✓			
12	ตรวจเช็คสวิตช์ CONTROL	✓			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	✓			

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติ













1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก(CM)

รหัสงาน ACC/1... <u>Pm 45-51km</u>	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน
รหัสอุปกรณ์... <u>อาคาร A</u>	1. <u>อปน</u>
วันที่ปฏิบัติ... <u>26/01/66</u>	2. _____
	3. _____
	4. _____
	5. _____
	6. _____

ชื่ออาคาร... 59 ชื่อผู้ควบคุม... \_\_\_\_\_ ชื่อผู้ตรวจสอบ... อปน

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
1	CONTROL BLOCK				
	ตรวจเช็คแรงดันไฟ AC				
	ตรวจเช็คชุด BATTERY				
	ตรวจเช็คชุดชาร์ต BATTERY				
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ				
	ตรวจเช็คสภาพภายในตู้				
2	ACCESS CONTROL				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์				
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ชุด LOCK				
	ทดสอบการทำงานของประตู				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ EXIT SWITCH				

หมายเหตุ

ภาค 1

บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

บริษัท สกายไนน์ แมเนจเม้นท์ จำกัด  
ตารางตรวจเช็ค ACCESS CONTROL



รหัสงาน ACC/1	Pm	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน	1. อดิ	2. ....
รหัสอุปกรณ์	อาคาร B	3. ....	4. ....	5. ....
วันที่ปฏิบัติ	26/1/66	6. ....		

ชื่ออาคาร..... ชื่อผู้ควบคุม..... ชื่อผู้ตรวจสอบ อดิ

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
1	CONTROL BLOCK				
	ตรวจเช็คแรงดันไฟ AC	/			
	ตรวจเช็คชุด BATTERY	/			
	ตรวจเช็คชุดชาร์ต BATTERY	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
	ตรวจเช็คสภาพภายในตู้	/			
2	ACCESS CONTROL				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ชุด LOCK	/			
	ทดสอบการทำงานของประตู	/			
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ EXIT SWITCH	/			

หมายเหตุ

.....  
.....  
.....

บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)



บริษัท สกายไนน์ แมเนจเม้นท์ จำกัด  
ตารางตรวจเช็ค ACCESS CONTROL



รหัสงาน ACC/1 <u>Pm</u> รหัสอุปกรณ์ <u>อาคาร C</u> วันที่ปฏิบัติ <u>26/07/66</u>	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน 1. <u>อานันท์</u> 2. _____ 3. _____ 4. _____ 5. _____ 6. _____
--	---

ชื่ออาคาร 99      ชื่อผู้ควบคุม \_\_\_\_\_      ชื่อผู้ตรวจสอบ อานันท์

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
1	CONTROL BLOCK				
	ตรวจเช็คแรงดันไฟ AC				
	ตรวจเช็คชุด BATTERY				
	ตรวจเช็คชุดชาร์ต BATTERY				
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ				
	ตรวจเช็คสภาพภายในตู้				
2	ACCESS CONTROL				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์				
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ชุด LOCK				
	ทดสอบการทำงานของประตู				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ EXIT SWITCH				

หมายเหตุ \_\_\_\_\_

shd

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย     
 ☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

บริษัท สกายไนน์ แมเนจเม้นท์ จำกัด  
ตารางตรวจเช็ค ACCESS CONTROL



รหัสงาน ACC/1	Pm	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน	1. ....	2. ....
รหัสอุปกรณ์	2005D		3. ....	4. ....
วันที่ปฏิบัติ	26/๓/๕๕		5. ....	6. ....

ชื่ออาคาร 59 ชื่อผู้ควบคุม ชื่อผู้ตรวจสอบ opm

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
1	CONTROL BLOCK				
	ตรวจเช็คแรงดันไฟ AC	/			
	ตรวจเช็คชุด BATTERY	/			
	ตรวจเช็คชุดชาร์ต BATTERY	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
	ตรวจเช็คสภาพภายในตู้	/			
2	ACCESS CONTROL				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ชุด LOCK	/			
	ทดสอบการทำงานของประตู	/			
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ EXIT SWITCH	/			

หมายเหตุ

26/3

บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

รหัสงาน ACC/1.....	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน
รหัสอุปกรณ์.....	1. วิชาญ
วันที่ปฏิบัติ.....	2. อรุณ
	3. ....
	4. ....
	5. ....
	6. ....

ชื่ออาคาร..... 59 ชื่อผู้ควบคุม..... ชื่อผู้ตรวจสอบ..... อรุณ

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
1	CONTROL BLOCK				
	ตรวจเช็คแรงดันไฟ AC	/			
	ตรวจเช็คชุด BATTERY	/			
	ตรวจเช็คชุดชาร์ต BATTERY	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
	ตรวจเช็คสภาพภายในตู้	/			
2	ACCESS CONTROL				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ชุด LOCK	/			
	ทดสอบการทำงานของประตู	/			
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ EXIT SWITCH	/			

หมายเหตุ

วิชาญ อรุณ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่จะต้องแก้ไขอีก (CM)



รหัสงาน ACC/1 <u>Pm ปรังโงน</u> รหัสอุปกรณ์ <u>อาคาร A</u> วันที่ปฏิบัติ <u>19/01/66</u>	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน 1. <u>วชิร</u> 2. <u>คุณเอก</u> 3.                      4. 5.                      6.
--	--

ชื่ออาคาร 59      ชื่อผู้ควบคุม                      ชื่อผู้ตรวจสอบ คุณเอก

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
1	CONTROL BLOCK				
	ตรวจเช็คแรงดันไฟ AC				
	ตรวจเช็คชุด BATTERY				
	ตรวจเช็คชุดชาร์ต BATTERY				
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ				
	ตรวจเช็คสภาพภายในตู้				
2	ACCESS CONTROL				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์				
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ชุด LOCK				
	ทดสอบการทำงานของประตู				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ EXIT SWITCH				

หมายเหตุ

ปกติ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว



2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

บริษัท สกายไนน์ แมเนจเม้นท์ จำกัด  
ตารางตรวจเช็ค ACCESS CONTROL



รหัสงาน ACC/1	Pm	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน	1. ภูมิ	2. ดุสิต
รหัสอุปกรณ์	อาคาร B	3.	4.	
วันที่ปฏิบัติ	19/07/66	5.	6.	

ชื่ออาคาร 59 ชื่อผู้ควบคุม ชื่อผู้ตรวจสอบ ดุสิต

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
1	CONTROL BLOCK				
	ตรวจเช็คแรงดันไฟ AC				
	ตรวจเช็คชุด BATTERY				
	ตรวจเช็คชุดชาร์ต BATTERY				
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ				
	ตรวจเช็คสภาพภายในตู้				
2	ACCESS CONTROL				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์				
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ชุด LOCK				
	ทดสอบการทำงานของประตู				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ EXIT SWITCH				

หมายเหตุ

ลงชื่อ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☐

1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐

2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

รหัสงาน ACC/1.....	Pm	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน	1. ....	2. ....
รหัสอุปกรณ์.....	อาคาร	3. ....	4. ....	
วันที่ปฏิบัติ.....	19/07/66	5. ....	6. ....	

ชื่ออาคาร..... 59 ชื่อผู้ควบคุม..... ชื่อผู้ตรวจสอบ..... ดวต

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
1	CONTROL BLOCK				
	ตรวจเช็คแรงดันไฟ AC				
	ตรวจเช็คชุด BATTERY				
	ตรวจเช็คชุดชาร์ต BATTERY				
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ				
	ตรวจเช็คสภาพภายในตู้				
2	ACCESS CONTROL				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์				
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ชุด LOCK				
	ทดสอบการทำงานของประตู				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ EXIT SWITCH				

หมายเหตุ

ปกติ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่จะต้องแก้ไขอีก (CM)



รหัสงาน ACC/1.....	Pm.	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน
รหัสอุปกรณ์.....	อาคาร D	1. วสันต์
วันที่ปฏิบัติ.....	19/07/66	2. อภิชาติ
		3. ....
		4. ....
		5. ....
		6. ....

ชื่ออาคาร..... 59 ชื่อผู้ควบคุม..... ชื่อผู้ตรวจสอบ..... อภิชาติ

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
1	CONTROL BLOCK				
	ตรวจเช็คแรงดันไฟ AC				
	ตรวจเช็คชุด BATTERY				
	ตรวจเช็คชุดชาร์ต BATTERY				
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ				
	ตรวจเช็คสภาพภายในตู้				
2	ACCESS CONTROL				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์				
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ชุด LOCK				
	ทดสอบการทำงานของประตู				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ EXIT SWITCH				

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

รหัสงาน ACC/1. <u>Pr. 95 จ้างช่าง</u> รหัสอุปกรณ์ <u>Gate barrier</u> วันที่ปฏิบัติ <u>26/07/66</u>	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน 1. <u>อูบด</u> 2. _____ 3. _____ 4. _____ 5. _____ 6. _____
---	--

ชื่ออาคาร S9 ชื่อผู้ควบคุม \_\_\_\_\_ ชื่อผู้ตรวจสอบ อูบด

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
1	CONTROL BLOCK				
	ตรวจเช็คแรงดันไฟ AC				
	ตรวจเช็คชุด BATTERY				
	ตรวจเช็คชุดชาร์ต BATTERY				
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ				
	ตรวจเช็คสภาพภายในตู้				
2	ACCESS CONTROL				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์				
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ชุด LOCK				
	ทดสอบการทำงานของประตู				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ EXIT SWITCH				

หมายเหตุ

ช่างอูบด

บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

บริษัท สกายไนน์ แมนเนจเม้นท์ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Transfer Pump

รหัสงาน BPP/1		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน			
รหัสอุปกรณ์..... <u>อาคาร A</u>		1. <u>อวต</u>	2. ....		
วันที่ปฏิบัติ <u>๗/๐๗/๖๖</u>		3. ....	4. ....		
ชื่ออาคาร <u>๕๙</u>		5. ....	6. ....		
ชื่อผู้ควบคุม.....		ชื่อผู้ตรวจสอบ <u>อวต</u>			
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดขัดภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดจุดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโครงมอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START ..... PSI.	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP ..... PSI.	/			
11	ตรวจเช็คการทำงาน CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า <u>6.5</u> AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S <u>๓๖</u> S-T <u>๓๗</u> T-R <u>๓๖</u> VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R <u>๓.๒</u> S <u>๓.๒</u> T <u>๓.๒</u> AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	/			

หมายเหตุ

๗/๐๗

บันทึกผลการปฏิบัติ



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่จะต้องแก้ไขอีก(CM)



บริษัท สกายไนน์ แมนเนจเม้นท์ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Transfer Pump

รหัสงาน BPP/1		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน	
รหัสอุปกรณ์..... <u>อาคาร B</u>		1. <u>อนุทิน</u> 2. ....	
วันที่ปฏิบัติ..... <u>๓๗/๐๗/๕๕</u>		3. .... 4. ....	
ชื่ออาคาร..... <u>57</u>		5. .... 6. ....	
ชื่อผู้ควบคุม.....		ชื่อผู้ตรวจสอบ..... <u>อนุทิน</u>	

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดขัดภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดจุดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโครงมอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START ..... PSI.	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP ..... PSI.	/			
11	ตรวจเช็คการทำงาน CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า <u>7.0</u> AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S <u>395</u> S-T <u>395</u> T-R <u>397</u> VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R <u>3.2</u> S <u>3.5</u> T <u>3.7</u> AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	/			

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติ



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก(CM)

บริษัท สกายไนน์ แมนเนจเม้นท์ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Transfer Pump

รหัสงาน BPP/1		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน			
รหัสอุปกรณ์.....		1. <u>อปค</u>	2. ....		
วันที่ปฏิบัติ.....		3. ....	4. ....		
ชื่ออาคาร.....		5. ....	6. ....		
ชื่อผู้ควบคุม.....		ชื่อผู้ตรวจสอบ..... <u>อปค</u>			
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดขัดภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโครงมอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START ..... PSI.	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP ..... PSI.	/			
11	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า <u>8.0</u> AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S <u>391</u> S-T <u>393</u> T-R <u>390</u> VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R <u>3.5</u> S <u>3.6</u> T <u>3.5</u> AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	/			

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติ



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก(CM)



บริษัท สกายไนน์ แมนเนจเม้นท์ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Transfer Pump

รหัสงาน BPP/1		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน			
รหัสอุปกรณ์..... 2100R D		1..... อนุช	2.....		
วันที่ปฏิบัติ..... 27/10/16		3.....	4.....		
		5.....	6.....		
ชื่ออาคาร..... 57		ชื่อผู้ควบคุม.....		ชื่อผู้ตรวจสอบ..... อนุช	

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดขัดภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดจุดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโครงมอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START ..... PSI.	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP ..... PSI.	/			
11	ตรวจเช็คการทำงาน CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 7.0 AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 393 S-T 394 T-R 392 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 3.4 S 3.9 T 3.4 AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	/			

หมายเหตุ

อนุช

บันทึกผลการปฏิบัติ



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก(CM)



## ตารางตรวจเช็ค Transfer Pump

รหัสงาน BPP/1		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน			
รหัสอุปกรณ์ Transfer pump A.		1. ชวนี			
วันที่ปฏิบัติ 20-01-66		3. 4. 5. 6.			
ชื่ออาคาร S9 Condominium		ชื่อผู้ควบคุม ชวนี		ชื่อผู้ตรวจสอบ ชวนี	
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดขัดภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางลือคจุดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโครงมอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START ..... PSI.	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP ..... PSI.	/			
11	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 16.0 AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 396 S-T 396 T-R 396 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 2.1 S 3.6 T 3.6 AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	/			

หมายเหตุ

ปกติ

## บันทึกผลการปฏิบัติ



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติ (CM)

บริษัท สกายไนน์ แอแนจเม้นท์ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Transfer Pump

รหัสงาน BPP/1		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน			
รหัสอุปกรณ์ Transfer Pump B.		1. <u>ธานี</u> 2. _____			
วันที่ปฏิบัติ 30-01-66		3. _____ 4. _____			
		5. _____ 6. _____			
ชื่ออาคาร 39 Condominium		ชื่อผู้ควบคุม ธานี		ชื่อผู้ตรวจสอบ ธานี	

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดขัดภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล๊อคจุดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโครงมอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START ..... PSI.	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP ..... PSI.	/			
11	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า .... 0.8... AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S <u>3.3</u> S-T <u>5.6</u> T-R <u>0.8</u> VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R <u>0.3</u> S <u>0.3</u> T <u>0.8</u> AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	/			

หมายเหตุ

ปกติ

บันทึกผลการปฏิบัติ



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก(CM)



## ตารางตรวจเช็ค Transfer Pump

รหัสงาน BPP/1		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน			
รหัสอุปกรณ์... <u>Transfer pump C</u>		1. <u>ชานี</u>	2. ....		
วันที่ปฏิบัติ <u>10-01-66</u>		3. ....	4. ....		
ชื่ออาคาร <u>Sa Condominium</u> ชื่อผู้ควบคุม <u>ชานี</u>		5. ....	6. ....		
ชื่อผู้ตรวจสอบ <u>ชานี</u>					
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดขัดภายในปั๊ม PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล๊อคจุดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโครงมอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START ..... PSI.	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP ..... PSI.	/			
11	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า <u>10</u> AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S <u>0.6</u> S-T <u>0.6</u> T-R <u>0.6</u> VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R <u>0.3</u> S <u>0.6</u> T <u>0.3</u> AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	/			

หมายเหตุ

ชานี

## บันทึกผลการปฏิบัติ



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)



## ตารางตรวจเช็ค Transfer Pump

รหัสงาน BPP/1		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน			
รหัสอุปกรณ์ Transfer Pump D		1. ชกน	2.		
วันที่ปฏิบัติ 20-01-66		3.	4.		
		5.	6.		
ชื่ออาคาร S9 Condominicon		ชื่อผู้ควบคุม ชกน		ชื่อผู้ตรวจสอบ ชกน	

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดขัดภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดจุดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโครงมอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START ..... PSI.	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP ..... PSI.	/			
11	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 5.5 AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 398 S-T 396 T-R 396 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 1.0 S 1.2 T 0.1 AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	/			

หมายเหตุ

ปกติ

## บันทึกผลการปฏิบัติ



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่จะต้องแก้ไขอีก(CM)

บริษัท สกายไนน์ แอแนจเมนต์ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Transfer Pump

รหัสงาน BPP/1		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน			
รหัสอุปกรณ์... <u>Transfer Pump A</u>		1. <u>ทอชา</u> 2. ....			
วันที่ปฏิบัติ <u>13-01-66</u>		3. .... 4. ....			
ชื่ออาคาร <u>19 Condominium</u> หรือผู้ควบคุม <u>ร.บ.ร.</u>		5. .... 6. ....			
ชื่อผู้ตรวจสอบ <u>ก้องวิทย์</u>					
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดขัดภายในใบพัด PUMP	✓			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดจุดต่อเพลลา	✓			
3	ตรวจเช็คตัวโครงมอเตอร์	✓			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	✓			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	✓			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	✓			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	✓			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	✓			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START ..... PSI.	✓			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP ..... PSI.	✓			
11	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	✓			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	✓			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	✓			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	✓			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	✓			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า <u>3.8</u> AMP	✓			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	✓			
9	แรงดัน R-S <u>376</u> S-T <u>376</u> T-R <u>378</u> VOLT	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	✓			
11	กระแส R <u>2.8</u> S <u>3.6</u> T <u>3.6</u> AMP	✓			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	✓			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	✓			

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติ



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติอีก (CM)



บริษัท สกายไนน์ แมเนจเม้นท์ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Transfer Pump

รหัสงาน BPP/1		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน			
รหัสอุปกรณ์ Transfer pump B		1	2		
วันที่ปฏิบัติ 13-01-66		3	4		
		5	6		
ชื่ออาคาร J9 Condo		ชื่อผู้ควบคุม ช่างหี		ชื่อผู้ตรวจสอบ ช่างหี	

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดขัดภายในปั๊ม PUMP	✓			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดจุดต่อเพลลา	✓			
3	ตรวจเช็คตัวโครงมอเตอร์	✓			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	✓			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	✓			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	✓			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	✓			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	✓			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START ..... PSI.	✓			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP ..... PSI.	✓			
11	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	✓			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	✓			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	✓			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	✓			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	✓			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 3.1 AMP	✓			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	✓			
9	แรงดัน R-S 0.1 S-T 0.96 T-R 0.96 VOLT	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	✓			
11	กระแส R 0.4 S 0.8 T 0.8 AMP	✓			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	✓			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	✓			

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติ



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติ (CM)



บริษัท สกายไนน์ แมเนจเม้นท์ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Transfer Pump

รหัสงาน BPP/1		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน			
รหัสอุปกรณ์ Transfer pump C		1. 8107	2.		
วันที่ปฏิบัติ 18-01-66		3.	4.		
		5.	6.		
ชื่ออาคาร 19		ชื่อผู้ควบคุม 8107		ชื่อผู้ตรวจสอบ 8107	

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดขัดภายในปั๊ม PUMP	✓			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดต่อเพลลา	✓			
3	ตรวจเช็คตัวโครงมอเตอร์	✓			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	✓			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	✓			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	✓			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	✓			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	✓			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START ..... PSI.	✓			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP ..... PSI.	✓			
11	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	✓			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	✓			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	✓			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	✓			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	✓			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 9.6 AMP	✓			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	✓			
9	แรงดัน R-S 33 S-T 396 T-R 398 VOLT	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	✓			
11	กระแส R 2.0 S 2.4 T 2.4 AMP	✓			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	✓			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	✓			

หมายเหตุ

1/7/66

บันทึกผลการปฏิบัติ



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติ (CI4)

บริษัท สกายไนน์ แมเนจเม้นท์ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Transfer Pump

รหัสงาน BPP/1		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน			
รหัสอุปกรณ์		1. 2.			
วันที่ปฏิบัติ		3. 4.			
ชื่ออาคาร		5. 6.			
ชื่อผู้ควบคุม		ชื่อผู้ตรวจสอบ			

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดขัดภายในใบพัด PUMP	✓			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดจุดต่อเพลลา	✓			
3	ตรวจเช็คตัวโครงมอเตอร์	✓			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	✓			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	✓			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	✓			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	✓			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	✓			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START ..... PSI.	✓			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP ..... PSI.	✓			
11	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	✓			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	✓			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	✓			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	✓			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	✓			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า ..... AMP	✓			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	✓			
9	แรงดัน R-S ..... S-T ..... T-R ..... VOLT	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	✓			
11	กระแส R ..... S ..... T ..... AMP	✓			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	✓			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	✓			

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติ



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติอีก CM:



## ตารางตรวจเช็ค CCTV

รหัสงาน CCTV / 1 <u>CCTV</u>		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน			
รหัสอุปกรณ์ <u>300 A</u>		1. ....	2. ....		
วันที่ปฏิบัติ <u>22/02/22</u>		3. ....	4. ....		
		5. ....	6. ....		
ชื่ออาคาร <u>59</u>		ชื่อผู้ควบคุม		ชื่อผู้ตรวจสอบ <u>อุบล</u>	
รายละเอียดการตรวจเช็ค					
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
1	กล้อง VIDEO				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	/			
	ตรวจเช็คสภาพการติดตั้ง	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
2	MONITOR ( TV )				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	/			
	ตรวจเช็คสัญญาณภาพ	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
3	VIDEO RECORDER				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
	ตรวจสอบสภาพม้วนเทป และ จำนวน	/			
4	VIDEO SWITCHER				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			

หมายเหตุ

DVR 1 เล่มไฮบริด

DVR 2 1600 ชม 30 ch

บันทึกผลการปฏิบัติ



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)



## ตารางตรวจเช็ค CCTV

รหัสงาน CCTV / 1. <u>CCTV</u>		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน			
รหัสอุปกรณ์ <u>อาคาร B</u>		1. ....	2. ....		
วันที่ปฏิบัติ <u>22/02/66</u>		3. ....	4. ....		
		5. ....	6. ....		
ชื่ออาคาร <u>59</u>		ชื่อผู้ควบคุม .....		ชื่อผู้ตรวจสอบ <u>เชษฐา</u>	
รายละเอียดการตรวจเช็ค					
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
1	กล้อง VIDEO				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	/			
	ตรวจเช็คสภาพการติดตั้ง	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
2	MONITOR ( TV )				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	/			
	ตรวจเช็คสัญญาณภาพ	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
3	VIDEO RECORDER				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
	ตรวจสอบสภาพม้วนเทป และ จำนวน	/			
4	VIDEO SWITCHER				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			

หมายเหตุ

DVR 1 จับภาพครบแล้ว 30 ชม  
DVR 2 จับภาพครบแล้ว 25 ชม

บันทึกผลการปฏิบัติ



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

## ตารางตรวจเช็ค CCTV

รหัสงาน CCTV / 1 <u>CCTV</u>		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน			
รหัสอุปกรณ์ <u>อาท C</u>		1. ....	2. ....		
วันที่ปฏิบัติ <u>22/02/66</u>		3. ....	4. ....		
		5. ....	6. ....		
ชื่ออาคาร <u>59</u>		ชื่อผู้ควบคุม		ชื่อผู้ตรวจสอบ <u>อ.พลา</u>	
รายละเอียดการตรวจเช็ค					
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
1	กล้อง VIDEO				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	/			
	ตรวจเช็คสภาพการติดตั้ง	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
2	MONITOR ( TV )				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	/			
	ตรวจเช็คสัญญาณภาพ	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
3	VIDEO RECORDER				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
	ตรวจสอบสภาพม้วนเทป และ จำนวน	/			
4	VIDEO SWITCHER				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			

หมายเหตุ

DVR 1 เสร็จเรียบร้อย

DVR 2 จบเทป 28 ชม

บันทึกผลการปฏิบัติ



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

## ตารางตรวจเช็ค CCTV

รหัสงาน CCTV / 1. <u>CCTV</u>		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน			
รหัสอุปกรณ์ <u>อาคาร D</u>		1. ....	2. ....		
วันที่ปฏิบัติ <u>21/02/66</u>		3. ....	4. ....		
		5. ....	6. ....		
ชื่ออาคาร <u>59</u>		ชื่อผู้ควบคุม		ชื่อผู้ตรวจสอบ <u>อ.ท.น</u>	
รายละเอียดการตรวจเช็ค					
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
1	กล้อง VIDEO				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	/			
	ตรวจเช็คสภาพการติดตั้ง	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
2	MONITOR ( TV )				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	/			
	ตรวจเช็คสัญญาณภาพ	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
3	VIDEO RECORDER				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
	ตรวจสอบสภาพม้วนเทป และ จำนวน	/			
4	VIDEO SWITCHER				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			

หมายเหตุ

DVR 1 ต่อจอทีวี 30 จอ  
DVR 2 ต่อจอทีวี 8 จอ

บันทึกผลการปฏิบัติ



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)



รหัสงาน ACC/1.....	รหัสอุปกรณ์.....	วันที่ปฏิบัติ.....	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน
Pm. ๒๕๖๓/๒๐๖	Gate bench	23/02/๖๖	1. ดุณ 2. ....
			3. .... 4. ....
			5. .... 6. ....

ชื่ออาคาร..... 59 ชื่อผู้ควบคุม..... ฐา ชื่อผู้ตรวจสอบ..... (อานน) (อานน)

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
1	CONTROL BLOCK				
	ตรวจเช็คแรงดันไฟ AC	/			
	ตรวจเช็คชุด BATTERY	/			
	ตรวจเช็คชุดชาร์ต BATTERY	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
	ตรวจเช็คสภาพภายในตู้	/			
2	ACCESS CONTROL				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ชุด LOCK	/			
	ทดสอบการทำงานของประตู	/			
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ EXIT SWITCH	/			

หมายเหตุ

หน้า 2

บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

รหัสงาน ACC/1	รหัสอุปกรณ์	วันที่ปฏิบัติ	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน
Pm ๒๕-๖๖	อาคาร A	23/02/๖๖	1. <u>อนุชา</u>
			2. _____
			3. _____
			4. _____
			5. _____
			6. _____

ชื่ออาคาร 59 ชื่อผู้ควบคุม ฉา ชื่อผู้ตรวจสอบ ชาวน

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
1	CONTROL BLOCK				
	ตรวจเช็คแรงดันไฟ AC				
	ตรวจเช็คชุด BATTERY				
	ตรวจเช็คชุดชาร์ต BATTERY				
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ				
	ตรวจเช็คสภาพภายในตู้				
2	ACCESS CONTROL				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์				
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ชุด LOCK				
	ทดสอบการทำงานของประตู				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ EXIT SWITCH				

หมายเหตุ

ภาคหน้า 2 ฉบับ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

รหัสงาน ACC/1	Pm ๒๖/๑๒/๖๖	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน
รหัสอุปกรณ์	อาคาร B	1. ดอน
วันที่ปฏิบัติ	๒๖/๑๒/๖๖	2. ....
		3. ....
		4. ....
		5. ....
		6. ....
ชื่ออาคาร	57	ชื่อผู้ควบคุม
	ป้า	ชื่อผู้ตรวจสอบ
		เจ๊ท๊อป

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
1	CONTROL BLOCK				
	ตรวจเช็คแรงดันไฟ AC				
	ตรวจเช็คชุด BATTERY				
	ตรวจเช็คชุดชาร์ต BATTERY				
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ				
	ตรวจเช็คสภาพภายในตู้				
2	ACCESS CONTROL				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์				
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ชุด LOCK				
	ทดสอบการทำงานของประตู				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ EXIT SWITCH				

หมายเหตุ

ป้า ๒ ๖๑๑

บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่จะต้องแก้ไขอีก (CM)



รหัสงาน ACC/1.....	รหัสอุปกรณ์.....	วันที่ปฏิบัติ.....	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน
Pm	อาคาร C	23/02/66	1. ....
			2. ....
			3. ....
			4. ....
			5. ....
			6. ....

ชื่ออาคาร..... ชื่อผู้ควบคุม..... ชื่อผู้ตรวจสอบ.....

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
1	CONTROL BLOCK				
	ตรวจเช็คแรงดันไฟ AC				
	ตรวจเช็คชุด BATTERY				
	ตรวจเช็คชุดชาร์ต BATTERY				
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ				
	ตรวจเช็คสภาพภายในตู้				
2	ACCESS CONTROL				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์				
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ชุด LOCK				
	ทดสอบการทำงานของประตู				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ EXIT SWITCH				

หมายเหตุ

หน้า 2 จาก 2

บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

บริษัท สกายไนน์ แมเนจเม้นท์ จำกัด  
ตารางตรวจเช็ค ACCESS CONTROL



รหัสงาน ACC/1	Pm	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน	
รหัสอุปกรณ์	อาคาร P	1. งดง	2.
วันที่ปฏิบัติ	23/02/66	3.	4.
		5.	6.

ชื่ออาคาร 59 ชื่อผู้ควบคุม ๕๖ ชื่อผู้ตรวจสอบ (877777)

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
1	CONTROL BLOCK				
	ตรวจเช็คแรงดันไฟ AC				
	ตรวจเช็คชุด BATTERY				
	ตรวจเช็คชุดชาร์ต BATTERY				
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ				
	ตรวจเช็คสภาพภายในตู้				
2	ACCESS CONTROL				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์				
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ชุด LOCK				
	ทดสอบการทำงานของประตู				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ EXIT SWITCH				

หมายเหตุ

ปกติ 2 คน

บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

รหัสงาน ACC/1- <u>0</u> รหัสอุปกรณ์ ..... วันที่ปฏิบัติ <u>9/2/16</u>	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน 1. <u>นายอดิสร อดิสร</u> 2. .... 3. .... 4. .... 5. .... 6. ....
---	---

ชื่ออาคาร 105 อ. ศาสดาภิรมย์ ชื่อผู้ควบคุม ..... ชื่อผู้ตรวจสอบ .....

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
1	CONTROL BLOCK				
	ตรวจเช็คแรงดันไฟ AC	/			
	ตรวจเช็คชุด BATTERY	/			
	ตรวจเช็คชุดชาร์ต BATTERY	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
	ตรวจเช็คสภาพภายในตู้	/			
2	ACCESS CONTROL				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ชุด LOCK	/			
	ทดสอบการทำงานของประตู	/			
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ EXIT SWITCH	/			

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☐

1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐

2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)



บริษัท สกายไนน์ แมเนจเม้นท์ จำกัด  
ตารางตรวจเช็ค ACCESS CONTROL



รหัสงาน ACC/1- C	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน
รหัสอุปกรณ์	1. <u>นายคณิศร อรอน</u> 2. _____
วันที่ปฏิบัติ. <u>9-2/4</u>	3. _____ 4. _____
	5. _____ 6. _____

ชื่ออาคาร 1059 อาคารคอมเพล็กซ์ ชื่อผู้ควบคุม \_\_\_\_\_ ชื่อผู้ตรวจสอบ \_\_\_\_\_

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
1	CONTROL BLOCK				
	ตรวจเช็คแรงดันไฟ AC	/			
	ตรวจเช็คชุด BATTERY	/			
	ตรวจเช็คชุดชาร์ต BATTERY	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
	ตรวจเช็คสภาพภายในตู้	/			
2	ACCESS CONTROL				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ชุด LOCK	/			
	ทดสอบการทำงานของประตู	/			
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ EXIT SWITCH	/			

หมายเหตุ

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☐ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย ☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

บริษัท สกายไนน์ แมเนจเม้นท์ จำกัด  
ตารางตรวจเช็ค ACCESS CONTROL



รหัสงาน ACC/1-3	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน
รหัสอุปกรณ์	1. <u>สมศักดิ์ ธรรม</u> 2. _____
วันที่ปฏิบัติ 9/2/61	3. _____ 4. _____
	5. _____ 6. _____

ชื่ออาคาร อาคาร 9 เขตพัฒนา ชื่อผู้ควบคุม \_\_\_\_\_ ชื่อผู้ตรวจสอบ \_\_\_\_\_

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
1	CONTROL BLOCK				
	ตรวจเช็คแรงดันไฟ AC	/			
	ตรวจเช็คชุด BATTERY	/			
	ตรวจเช็คชุดชาร์ต BATTERY	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
	ตรวจเช็คสภาพภายในตู้	/			
2	ACCESS CONTROL				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ชุด LOCK	/			
	ทดสอบการทำงานของประตู	/			
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ EXIT SWITCH	/			

หมายเหตุ

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☐

1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐

2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

รหัสงาน ACC/1 - <u>A</u> รหัสอุปกรณ์ ..... วันที่ปฏิบัติ <u>9-8-66</u>	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน 1. <u>นายอภิสิทธิ์ อรรถมน</u> 2. .... 3. .... 4. .... 5. .... 6. ....
ชื่ออาคาร <u>เคหะ 9 คอนโดมิเนียม</u>	ชื่อผู้ควบคุม ..... ชื่อผู้ตรวจสอบ .....

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
1	CONTROL BLOCK				
	ตรวจเช็คแรงดันไฟ AC	/			
	ตรวจเช็คชุด BATTERY	/			
	ตรวจเช็คชุดชาร์ต BATTERY	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
	ตรวจเช็คสภาพภายในตู้	/			
2	ACCESS CONTROL				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ชุด LOCK	/			
	ทดสอบการทำงานของประตู	/			
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ EXIT SWITCH	/			

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☐

1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐

2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)



รหัสงาน ACC/1..... รหัสอุปกรณ์..... วันที่ปฏิบัติ... 9 / 2 / 66...	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน 1. <u>นายอภิสิทธิ์ อดทน</u> 2. .... 3. .... 4. .... 5. .... 6. ....
--	--

ชื่ออาคาร..... ชื่อผู้ควบคุม..... ชื่อผู้ตรวจสอบ.....

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
1	CONTROL BLOCK				
	ตรวจเช็คแรงดันไฟ AC				
	ตรวจเช็คชุด BATTERY				
	ตรวจเช็คชุดชาร์ต BATTERY				
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ				
	ตรวจเช็คสภาพภายในตู้				
2	ACCESS CONTROL				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์				
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ชุด LOCK				
	ทดสอบการทำงานของประตู				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ EXIT SWITCH				

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☐

1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐

2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่จะต้องแก้ไขอีก (CM)

รหัสงาน ACC/1		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน			
รหัสอุปกรณ์		1. 2.			
วันที่ปฏิบัติ		3. 4.			
		5. 6.			
ชื่ออาคาร		ชื่อผู้ควบคุม		ชื่อผู้ตรวจสอบ	
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
1	CONTROL BLOCK				
	ตรวจเช็คแรงดันไฟ AC	/			
	ตรวจเช็คชุด BATTERY	/			
	ตรวจเช็คชุดชาร์ต BATTERY	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
	ตรวจเช็คสภาพภายในตู้	/			
2	ACCESS CONTROL				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ชุด LOCK	/			
	ทดสอบการทำงานของประตู	/			
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ EXIT SWITCH	/			

หมายเหตุ

ปกติ ทั้ง 2 ส่วน

บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่จะต้องแก้ไขอีก (CM)

## ตารางตรวจเช็ค Transfer Pump

รหัสงาน BPP/1		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน			
รหัสอุปกรณ์ Transfer pump A		1. <u>อ.อ.อ.</u> 2. _____			
วันที่ปฏิบัติ 24/02/66		3. _____ 4. _____			
ชื่ออาคาร 19		ชื่อผู้ควบคุม <u>อ.อ.อ.</u> ชื่อผู้ตรวจสอบ <u>อ.อ.อ.</u>			
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดขัดภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโครงมอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START ..... PSI.	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP ..... PSI.	/			
11	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า <u>4.8</u> AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S <u>0.06</u> S-T <u>0.03</u> T-R <u>0.08</u> VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R <u>1.4</u> S <u>2.4</u> T <u>3.0</u> AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	/			

หมายเหตุ

ปกติ

## บันทึกผลการปฏิบัติ



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)



บริษัท สกายไนน์ แอแนจเมนต์ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Transfer Pump

รหัสงาน BPP/1		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน			
รหัสอุปกรณ์ Transfer 60m/p 0		1. <u>อ.วิเศษ</u> 2. _____			
วันที่ปฏิบัติ 16/02/66		3. _____ 4. _____			
ชื่ออาคาร 19		ชื่อผู้ควบคุม อ.วิเศษ			
		ชื่อผู้ตรวจสอบ อ.วิเศษ			
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดตั้งภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล๊อคจุดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวมอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START _____ PSI	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP _____ PSI	/			
11	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า <u>4.1</u> AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S <u>096</u> S-T <u>098</u> T-R <u>098</u> VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R <u>0.1</u> S <u>1.0</u> T <u>0.4</u> AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	/			

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติ



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติอีก (CM)

## ตารางตรวจเช็ค Transfer Pump

รหัสงาน BPP/1		รายชื่อพนักงานปฏิบัติงาน	
รหัสอุปกรณ์ Transfer pump C		1. <u>ปัทม</u>	
วันที่ปฏิบัติ ๑๖/๐๗/๖๖		2. _____	
		3. _____	
		4. _____	
		5. _____	
		6. _____	
ชื่ออาคาร ๐๙		ชื่อผู้ควบคุม <u>ปัทม</u>	
		ชื่อผู้ตรวจสอบ <u>ปัทม</u>	

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดตั้งภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อคจุดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโครงมอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START ..... PSI.	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP ..... PSI.	/			
11	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า ..... ๒.๕ AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S ๓๖๐ S-T ๓๖๐ T-R ๓๖๐ VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R ๓.๕ S ๓.๕ T ๓.๕ AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	/			

หมายเหตุ

ปัทม

## บันทึกผลการปฏิบัติ



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่จะต้องแก้ไขอีก (CM)



## ตารางตรวจเช็ค Transfer Pump

รหัสงาน BPP/1		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน			
รหัสอุปกรณ์ Transfer pump D.		1. <u>อ.วิทย์</u>	2. ....		
วันที่ปฏิบัติ 22/02/66		3. ....	4. ....		
ชื่ออาคาร <u>โด</u>		5. ....	6. ....		
ชื่อผู้ควบคุม <u>อ.วิทย์</u>		ชื่อผู้ตรวจสอบ <u>อ.วิทย์</u>			

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดขัดภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อคจุดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโครงมอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START ..... PSI.	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP ..... PSI.	/			
11	ตรวจเช็คการทำงาน CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า <u>4.0</u> AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S <u>198</u> S-T <u>198</u> T-R <u>198</u> VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R <u>1.4</u> S <u>1.4</u> T <u>1.8</u> AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	/			

หมายเหตุ

## บันทึกผลการปฏิบัติ



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติ (CM)



## ตารางตรวจเช็ค Transfer Pump

รหัสงาน BPP/1		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน			
รหัสอุปกรณ์ Transfer Pump. A.		1. <u>ชิวรี่</u> 2. _____			
วันที่ปฏิบัติ 03/08/66.		3. _____ 4. _____			
		5. _____ 6. _____			
ชื่ออาคาร 19 Condominium		ชื่อผู้ควบคุม ชิวรี่		ชื่อผู้ตรวจสอบ ชิวรี่	
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดตั้งภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโครงมอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START ..... PSI.	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP ..... PSI.	/			
11	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 150 AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 398 S-T 396 T-R 398 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 1.1 S 1.6 T 3.8 AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	/			

หมายเหตุ

2/7/66

## บันทึกผลการปฏิบัติ



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติอีก (CM)

## ตารางตรวจเช็ค Transfer Pump

รหัสงาน BPP/1		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน			
รหัสอุปกรณ์ Transfer pump B.		1. <u>อริส</u> 2. _____			
วันที่ปฏิบัติ 03/02/66		3. _____ 4. _____			
ชื่ออาคาร 19 Condominium		5. _____ 6. _____			
ชื่อผู้ควบคุม อริส		ชื่อผู้ตรวจสอบ อริส			

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดขัดภายในปั๊ม PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโครงมอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START ..... PSI.	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP ..... PSI.	/			
11	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า <u>4.5</u> AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S <u>096</u> S-T <u>098</u> T-R <u>098</u> VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R <u>14</u> S <u>16</u> T <u>16</u> AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	/			

หมายเหตุ

1/7

## บันทึกผลการปฏิบัติ



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติ (CM)



บริษัท สกายไนน์ แอเมจเมนต์ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Transfer Pump

รหัสงาน BPP/1	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน
รหัสอุปกรณ์ <u>Transfer pump C</u>	1. <u>ชวณวิ</u> 2. ....
วันที่ปฏิบัติ <u>08/02/66</u>	3. .... 4. ....
ชื่ออาคาร <u>Pg Condominium</u> ชื่อผู้ควบคุม <u>ชวณวิ</u> ชื่อผู้ตรวจสอบ <u>ชวณวิ</u>	5. .... 6. ....

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดขัดภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดจุดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโครงมอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อ	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START ..... PSI.	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP ..... PSI.	/			
11	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า <u>0.8</u> AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S <u>0.98</u> S-T <u>0.98</u> T-R <u>0.98</u> VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R <u>0.1</u> S <u>0.1</u> T <u>0.1</u> AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	/			

หมายเหตุ

ชวณวิ

บันทึกผลการปฏิบัติ



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติอีก(CM)



## ตารางตรวจเช็ค Transfer Pump

รหัสงาน BPP/1		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน			
รหัสอุปกรณ์ Transfer pump D		1. ชวน	2.		
วันที่ปฏิบัติ 08/02/66		3.	4.		
		5.	6.		
ชื่ออาคาร 19 Condominium		ชื่อผู้ควบคุม ชวน		ชื่อผู้ตรวจสอบ ชวน	

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดขัดภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดจุดต่อเพล	/			
3	ตรวจเช็คตัวโครงมอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START ..... PSI.	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP ..... PSI.	/			
11	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 0.4 AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 390 S-T 396 T-R 398 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 2.0 S 2.2 T 3.0 AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	/			

หมายเหตุ

4/7

## บันทึกผลการปฏิบัติ



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติ (CM)

## ตารางตรวจเช็ค CCTV

รหัสงาน CCTV / 1. <u>01015 A</u>		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน			
รหัสอุปกรณ์ <u>CCTV</u>		1. <u>ชำนาญ</u>	2. _____		
วันที่ปฏิบัติ <u>01/02/66</u>		3. _____	4. _____		
		5. _____	6. _____		
ชื่ออาคาร <u>89</u>		ชื่อผู้ควบคุม <u>ชำนาญ</u>		ชื่อผู้ตรวจสอบ <u>ชำนาญ</u>	
รายละเอียดการตรวจเช็ค					
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
1	กล้อง VIDEO				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	/			
	ตรวจเช็คสภาพการติดตั้ง	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
2	MONITOR ( TV )				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	/			
	ตรวจเช็คสัญญาณภาพ	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
3	VIDEO RECORDER				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
	ตรวจสอบสภาพม้วนเทป และ จำนวน	/			
4	VIDEO SWITCHER				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			

หมายเหตุ

- DVR 1 รวมม้วนเทป 4 ม้วน

- DVR 2 คอยม้วนเทป 16 30 วัน

บันทึกผลการปฏิบัติ



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่จะต้องแก้ไขอีก (CM)

## บริษัท สกายไนน์ แมเนจเม้นท์ จำกัด

## ตารางตรวจเช็ค CCTV

รหัสงาน CCTV / 1. <u>0103 B.</u>		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน			
รหัสอุปกรณ์ <u>CCTV</u>		1. <u>ช่าง</u>	2. ....		
วันที่ปฏิบัติ <u>01/02/66</u>		3. ....	4. ....		
		5. ....	6. ....		
ชื่ออาคาร <u>89</u>		ชื่อผู้ควบคุม <u>DP</u>		ชื่อผู้ตรวจสอบ <u>DP</u>	
รายละเอียดการตรวจเช็ค					
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
1	กล้อง VIDEO				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	/			
	ตรวจเช็คสภาพการติดตั้ง	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
2	MONITOR ( TV )				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	/			
	ตรวจเช็คสัญญาณภาพ	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
3	VIDEO RECORDER				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
	ตรวจสอบสภาพม้วนเทป และ จำนวน	/			
4	VIDEO SWITCHER				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			

หมายเหตุ

DVR. 1 - บันทึกย้อนหลังได้ 28 วัน

DVR - 2 - บันทึกย้อนหลังได้ 30 วัน

บันทึกผลการปฏิบัติ



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)



## บริษัท สกายไนน์ แมเนจเม้นท์ จำกัด

## ตารางตรวจเช็ค CCTV

รหัสงาน CCTV / 1..... 0105 C		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน			
รหัสอุปกรณ์..... 0105		1. .... กิ่ง		2. ....	
วันที่ปฏิบัติ..... 01/02/66		3. ....		4. ....	
		5. ....		6. ....	
ชื่ออาคาร..... 59		ชื่อผู้ควบคุม.....		ชื่อผู้ตรวจสอบ.....	
รายละเอียดการตรวจเช็ค					
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
1	กล้อง VIDEO				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	/			
	ตรวจเช็คสภาพการติดตั้ง	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
2	MONITOR ( TV )				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	/			
	ตรวจเช็คสัญญาณภาพ	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
3	VIDEO RECORDER				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
	ตรวจสอบสภาพม้วนเทป และ จำนวน	/			
4	VIDEO SWITCHER				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			

หมายเหตุ

Dvr 1 บัสหมดที่ 15

Dvr 2 ด่วนที่ 17 29 05

บันทึกผลการปฏิบัติ



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

## ตารางตรวจเช็ค CCTV

รหัสงาน CCTV / 1..... 01015 ๑		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน			
รหัสอุปกรณ์..... CMV-		1. .... ใต้	2. ....		
วันที่ปฏิบัติ..... 01/02/๖๖		3. ....	4. ....		
		5. ....	6. ....		
ชื่ออาคาร..... ๐๑		ชื่อผู้ควบคุม..... ๐๑		ชื่อผู้ตรวจสอบ..... ๐๑	
รายละเอียดการตรวจเช็ค					
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
1	กล้อง VIDEO				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	/			
	ตรวจเช็คสภาพการติดตั้ง	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
2	MONITOR ( TV )				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	/			
	ตรวจเช็คสัญญาณภาพ	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
3	VIDEO RECORDER				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
	ตรวจสอบสภาพม้วนเทป และ จำนวน	/			
4	VIDEO SWITCHER				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			

หมายเหตุ

CMV 1 มนที่กย๖๖นลวิ๓๓๐ ๐๑

CMV 2 มนที่กย๖๖นลวิ๓๓๐ ๐๑

บันทึกผลการปฏิบัติ



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

บริษัท สกายไนน์ แมเนจเม้นท์ จำกัด  
ตารางตรวจเช็ค ACCESS CONTROL



รหัสงาน ACC/1. <u>Pm 40-50</u>		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน			
รหัสอุปกรณ์ <u>GATE barrier</u>		1. <u>วสันต์</u>	2. <u>อุบล</u>		
วันที่ปฏิบัติ <u>01/04/66</u>		3. _____	4. _____		
		5. _____	6. _____		
ชื่ออาคาร <u>59</u>		ชื่อผู้ควบคุม _____		ชื่อผู้ตรวจสอบ <u>อุบล</u>	

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
1	CONTROL BLOCK				
	ตรวจเช็คแรงดันไฟ AC	/			
	ตรวจเช็คชุด BATTERY	/			
	ตรวจเช็คชุดชาร์ต BATTERY	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
	ตรวจเช็คสภาพภายในตู้	/			
2	ACCESS CONTROL				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ชุด LOCK	/			
	ทดสอบการทำงานของประตู	/			
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ EXIT SWITCH	/			

หมายเหตุ

ปกติ 16 จบ 1 ครั้ง 2 ตัว

บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)



รหัสงาน ACC/1.....	รหัสสำนักงาน.....	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน
รหัสอุปกรณ์.....	อาคาร A	1. ....
วันที่ปฏิบัติ.....	01/04/66	2. ....
		3. ....
		4. ....
		5. ....
		6. ....

ชื่ออาคาร..... ชื่อผู้ควบคุม..... ชื่อผู้ตรวจสอบ.....

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
1	CONTROL BLOCK				
	ตรวจเช็คแรงดันไฟ AC				
	ตรวจเช็คชุด BATTERY				
	ตรวจเช็คชุดชาร์ต BATTERY				
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ				
	ตรวจเช็คสภาพภายในตู้				
2	ACCESS CONTROL				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์				
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ชุด LOCK				
	ทดสอบการทำงานของประตู				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ EXIT SWITCH				

หมายเหตุ

.....

.....

.....

บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว



2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่จะต้องแก้ไขอีก (CM)

รหัสงาน ACC/1. <u>pm 4-6:30 น.</u> รหัสอุปกรณ์ <u>อาคาร B</u> วันที่ปฏิบัติ <u>01 / 04 / 66</u>	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน 1. <u>วสันต์</u> 2. <u>คุณเอก</u> 3.                      4. 5.                      6.
---	--

ชื่ออาคาร 59      ชื่อผู้ควบคุม                      ชื่อผู้ตรวจสอบ คุณเอก

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
1	CONTROL BLOCK				
	ตรวจเช็คแรงดันไฟ AC				
	ตรวจเช็คชุด BATTERY				
	ตรวจเช็คชุดชาร์ต BATTERY				
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ				
	ตรวจเช็คสภาพภายในตู้				
2	ACCESS CONTROL				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์				
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ชุด LOCK				
	ทดสอบการทำงานของประตู				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ EXIT SWITCH				

หมายเหตุ

งกค

บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

รหัสงาน ACC/1. Pm 41ระจําโรงทอน	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน
รหัสอุปกรณ์ อาคาร C	1. วัฒน
วันที่ปฏิบัติ 01/04/66	2. ดุจด
	3.
	4.
	5.
	6.

ชื่ออาคาร 59 ชื่อผู้ควบคุม ชื่อผู้ตรวจสอบ ดุจด

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
1	CONTROL BLOCK				
	ตรวจเช็คแรงดันไฟ AC				
	ตรวจเช็คชุด BATTERY				
	ตรวจเช็คชุดชาร์ต BATTERY				
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ				
	ตรวจเช็คสภาพภายในตู้				
2	ACCESS CONTROL				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์				
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ชุด LOCK				
	ทดสอบการทำงานของประตู				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ EXIT SWITCH				

หมายเหตุ

.....

.....

.....

บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)



รหัสงาน ACC/1.....	รหัสอุปกรณ์.....	วันที่ปฏิบัติ.....	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน
Pm.46-จาร์จกน	อาคาร D	01/04/66	1. 2549 2. ดนด
			3. 4.
			5. 6.

ชื่ออาคาร..... 59 ชื่อผู้ควบคุม..... ชื่อผู้ตรวจสอบ..... ดนด

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
1	CONTROL BLOCK				
	ตรวจเช็คแรงดันไฟ AC				
	ตรวจเช็คชุด BATTERY				
	ตรวจเช็คชุดชาร์ต BATTERY				
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ				
	ตรวจเช็คสภาพภายในตู้				
2	ACCESS CONTROL				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์				
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ชุด LOCK				
	ทดสอบการทำงานของประตู				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ EXIT SWITCH				

หมายเหตุ

.....

.....

.....

บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่จะต้องแก้ไขอีก (CM)

บริษัท สกายไนน์ แมเนจเม้นท์ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค CCTV

รหัสงาน CCTV / 1. <u>อาคาร A</u>		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน			
รหัสอุปกรณ์ <u>CCTV</u>		1. <u>อุบลรัตน์</u>	2. <u>วสันต์</u>		
วันที่ปฏิบัติ <u>07/04/66</u>		3. _____	4. _____		
		5. _____	6. _____		
ชื่ออาคาร <u>59</u>		ชื่อผู้ควบคุม _____		ชื่อผู้ตรวจสอบ <u>อุบลรัตน์</u>	
รายละเอียดการตรวจเช็ค					
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
1	กล้อง VIDEO				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	/			
	ตรวจเช็คสภาพการติดตั้ง	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
2	MONITOR ( TV )				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	/			
	ตรวจเช็คสัญญาณภาพ	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
3	VIDEO RECORDER				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
	ตรวจสอบสภาพหม้อแปลง และ จำนวน	/			
4	VIDEO SWITCHER				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			

หมายเหตุ

DVR 1 เสริมไฮดรอนัท

DVR 2 ดยอบนารัส 30 4W

บันทึกผลการปฏิบัติ



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

บริษัท สกายไนน์ แมเนจเม้นท์ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค CCTV

รหัสงาน CCTV / 1 <u>อาคาร B</u>		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน			
รหัสอุปกรณ์ <u>CCTV</u>		1. <u>คุณด</u>	2. <u>คุณด</u>		
วันที่ปฏิบัติ <u>07/04/66</u>		3. _____	4. _____		
		5. _____	6. _____		
ชื่ออาคาร <u>59</u>		ชื่อผู้ควบคุม _____		ชื่อผู้ตรวจสอบ <u>คุณด</u>	
รายละเอียดการตรวจเช็ค					
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
1	กล้อง VIDEO				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	/			
	ตรวจเช็คสภาพการติดตั้ง	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
2	MONITOR ( TV )				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	/			
	ตรวจเช็คสัญญาณภาพ	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
3	VIDEO RECORDER				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
	ตรวจสอบสภาพม้วนเทป และ จำนวน	/			
4	VIDEO SWITCHER				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			

หมายเหตุ

DVR 1 อินเทอร์เน็ต 28 ชม

DVR 2 อินเทอร์เน็ต 90 ชม

บันทึกผลการปฏิบัติ



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)



บริษัท สกายไนน์ แมเนจเม้นท์ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค CCTV

รหัสงาน CCTV / 1. <u>อาคาร C</u>		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน			
รหัสอุปกรณ์ <u>CCTV</u>		1. <u>อูฟผ</u>	2. <u>วรส</u>		
วันที่ปฏิบัติ <u>07/04/66</u>		3. _____	4. _____		
		5. _____	6. _____		
ชื่ออาคาร <u>59</u>		ชื่อผู้ควบคุม _____		ชื่อผู้ตรวจสอบ <u>อูฟผ</u>	
รายละเอียดการตรวจเช็ค					
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
1	กล้อง VIDEO				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	/			
	ตรวจเช็คสภาพการติดตั้ง	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
2	MONITOR ( TV )				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	/			
	ตรวจเช็คสัญญาณภาพ	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
3	VIDEO RECORDER				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
	ตรวจสอบสภาพม้วนเทป และ จำนวน	/			
4	VIDEO SWITCHER				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
		/			

หมายเหตุ

DVR 1 เสีย 1 ช่อง

DVR 2 1 ช่องเสีย 1 ช่อง

บันทึกผลการปฏิบัติ



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

บริษัท สกายไนน์ แมเนจเม้นท์ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค CCTV

รหัสงาน CCTV / 1. <u>อาคาร D</u>		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน			
รหัสอุปกรณ์ <u>CCTV</u>		1. <u>อวต</u>	2. <u>อวต</u>		
วันที่ปฏิบัติ <u>07/04/06</u>		3. _____	4. _____		
		5. _____	6. _____		
ชื่ออาคาร <u>59</u>		ชื่อผู้ควบคุม <u>อวต</u>		ชื่อผู้ตรวจสอบ <u>อวต</u>	
รายละเอียดการตรวจเช็ค					
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
1	กล้อง VIDEO				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	/			
	ตรวจเช็คสภาพการติดตั้ง	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
2	MONITOR ( TV )				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	/			
	ตรวจเช็คสัญญาณภาพ	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
3	VIDEO RECORDER				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
	ตรวจสอบสภาพม้วนเทป และ จำนวน	/			
4	VIDEO SWITCHER				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			

หมายเหตุ

DVR 1 จำนวน 30 ชุด

DVR 2 จำนวน 30 ชุด

บันทึกผลการปฏิบัติ



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

รหัสงาน ACC/1. <u>pm 45 จ้างช่าง</u>	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน
รหัสอุปกรณ์ <u>GATE battery</u>	1. <u>ดอญ</u> 2. <u>วรส</u>
วันที่ปฏิบัติ <u>08/04/66</u>	3. 4.
	5. 6.

ชื่ออาคาร 59 ชื่อผู้ควบคุม ดอญ ชื่อผู้ตรวจสอบ ดอญ

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
1	CONTROL BLOCK				
	ตรวจเช็คแรงดันไฟ AC	/			
	ตรวจเช็คชุด BATTERY	/			
	ตรวจเช็คชุดชาร์ต BATTERY	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
	ตรวจเช็คสภาพภายในตู้	/			
2	ACCESS CONTROL				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ชุด LOCK	/			
	ทดสอบการทำงานของประตู	/			
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ EXIT SWITCH	/			

หมายเหตุ

ช่างช่าง-001 ครบ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)



รหัสงาน ACC/1.....	รหัสอุปกรณ์.....	วันที่ปฏิบัติ.....	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน
Pm 415 จ้าง 5 คน	อาคาร A	08/04/66	1. ..... 2. ....
			3. ..... 4. ....
			5. ..... 6. ....

ชื่ออาคาร..... ชื่อผู้ควบคุม..... ชื่อผู้ตรวจสอบ.....

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
1	CONTROL BLOCK				
	ตรวจเช็คแรงดันไฟ AC				
	ตรวจเช็คชุด BATTERY				
	ตรวจเช็คชุดชาร์ต BATTERY				
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ				
	ตรวจเช็คสภาพภายในตู้				
2	ACCESS CONTROL				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์				
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ชุด LOCK				
	ทดสอบการทำงานของประตู				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ EXIT SWITCH				

หมายเหตุ

.....

.....

.....

บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

รหัสงาน ACC/1. <u>104-101</u>	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน
รหัสอุปกรณ์ <u>อาคาร B</u>	1. <u>อานันท์</u> 2. <u>อานันท์</u>
วันที่ปฏิบัติ <u>09/04/66</u>	3. 4.
	5. 6.

ชื่ออาคาร 59 ชื่อผู้ควบคุม อานันท์ ชื่อผู้ตรวจสอบ อานันท์

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
1	CONTROL BLOCK				
	ตรวจเช็คแรงดันไฟ AC				
	ตรวจเช็คชุด BATTERY				
	ตรวจเช็คชุดชาร์ต BATTERY				
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ				
	ตรวจเช็คสภาพภายในตู้				
2	ACCESS CONTROL				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์				
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ชุด LOCK				
	ทดสอบการทำงานของประตู				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ EXIT SWITCH				

หมายเหตุ

ปกติ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน





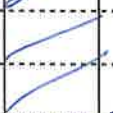
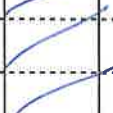

1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่จะต้องแก้ไขอีก (CM)

รหัสงาน ACC/1.. <u>102/ระวิชัย/๓๗</u>	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน
รหัสอุปกรณ์ <u>อาคาร C</u>	1. <u>ด.อ.น.ก</u>
วันที่ปฏิบัติ <u>๐๙/๐๔/๖๖</u>	2. <u>ว.ร.น.ด</u>
	3. ....
	4. ....
	5. ....
	6. ....

ชื่ออาคาร ๕๙ ชื่อผู้ควบคุม ..... ชื่อผู้ตรวจสอบ ด.อ.น.ก

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
1	CONTROL BLOCK				
	ตรวจเช็คแรงดันไฟ AC				
	ตรวจเช็คชุด BATTERY				
	ตรวจเช็คชุดชาร์ต BATTERY				
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ				
	ตรวจเช็คสภาพภายในตู้				
2	ACCESS CONTROL				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์				
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ชุด LOCK				
	ทดสอบการทำงานของประตู				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ EXIT SWITCH				

หมายเหตุ

ปกติ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)



รหัสงาน ACC/1.. พม ๑๕๖๑๖๗

รหัสอุปกรณ์ อาคาร ๑

วันที่ปฏิบัติ ๐๙/๐๔/๖๖

รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน

1. <u>อวต</u>	2. <u>วรส</u>
3. _____	4. _____
5. _____	6. _____

ชื่ออาคาร ๕๙

ชื่อผู้ควบคุม \_\_\_\_\_

ชื่อผู้ตรวจสอบ \_\_\_\_\_

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
1	CONTROL BLOCK				
	ตรวจเช็คแรงดันไฟ AC				
	ตรวจเช็คชุด BATTERY				
	ตรวจเช็คชุดชาร์ต BATTERY				
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ				
	ตรวจเช็คสภาพภายในตู้				
2	ACCESS CONTROL				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ชุด LOCK	/			
	ทดสอบการทำงานของประตู	/			
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ EXIT SWITCH	/			

## หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่จะต้องแก้ไขอีก (CM)

รหัสงาน ACC/1..... <u>Pm</u> รหัสอุปกรณ์..... <u>อาคาร B</u> วันที่ปฏิบัติ..... <u>15/04/66</u>	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน 1. <u>อวต</u> 2. _____ 3. _____ 4. _____ 5. _____ 6. _____
---	---

ชื่ออาคาร..... 59      ชื่อผู้ควบคุม.....      ชื่อผู้ตรวจสอบ..... อวต

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
1	CONTROL BLOCK				
	ตรวจเช็คแรงดันไฟ AC				
	ตรวจเช็คชุด BATTERY				
	ตรวจเช็คชุดชาร์ต BATTERY				
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ				
	ตรวจเช็คสภาพภายในตู้				
2	ACCESS CONTROL				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์				
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ชุด LOCK				
	ทดสอบการทำงานของประตู				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ EXIT SWITCH				

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

รหัสงาน ACC/1	Pm	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน	1. ดุจด	2.
รหัสอุปกรณ์	ฮาร์ด	3.	4.	
วันที่ปฏิบัติ	15/04/66	5.	6.	

ชื่ออาคาร: 59 ชื่อผู้ควบคุม: ชื่อผู้ตรวจสอบ: ดุจด

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
1	CONTROL BLOCK				
	ตรวจเช็คแรงดันไฟ AC				
	ตรวจเช็คชุด BATTERY				
	ตรวจเช็คชุดชาร์ต BATTERY				
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ				
	ตรวจเช็คสภาพภายในตู้				
2	ACCESS CONTROL				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์				
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ชุด LOCK				
	ทดสอบการทำงานของประตู				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ EXIT SWITCH				

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)



บริษัท สกายไนน์ แมเนจเม้นท์ จำกัด  
ตารางตรวจเช็ค ACCESS CONTROL



รหัสงาน ACC/1.....Pm	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน
รหัสอุปกรณ์.....ฮอเกอร์ D	1. ดวพล
วันที่ปฏิบัติ.....15/04/66	2. ....
	3. ....
	4. ....
	5. ....
	6. ....

ชื่ออาคาร..... ชื่อผู้ควบคุม..... ชื่อผู้ตรวจสอบ..... ดวพล

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
1	CONTROL BLOCK				
	ตรวจเช็คแรงดันไฟ AC				
	ตรวจเช็คชุด BATTERY				
	ตรวจเช็คชุดชาร์ต BATTERY				
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ				
	ตรวจเช็คสภาพภายในตู้				
2	ACCESS CONTROL				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์				
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ชุด LOCK				
	ทดสอบการทำงานของประตู				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ EXIT SWITCH				

หมายเหตุ

.....

.....

.....

บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

รหัสงาน ACC/1	Pm	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน	
รหัสอุปกรณ์	อาคาร A	1. ดูปด	2. ....
วันที่ปฏิบัติ	15/04/66	3. ....	4. ....
		5. ....	6. ....

ชื่ออาคาร 59 ชื่อผู้ควบคุม ชื่อผู้ตรวจสอบ ดูปด

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
1	CONTROL BLOCK				
	ตรวจเช็คแรงดันไฟ AC	/			
	ตรวจเช็คชุด BATTERY	/			
	ตรวจเช็คชุดชาร์ต BATTERY	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
	ตรวจเช็คสภาพภายในตู้	/			
2	ACCESS CONTROL				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ชุด LOCK	/			
	ทดสอบการทำงานของประตู	/			
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ EXIT SWITCH	/			

หมายเหตุ

4/66

บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

รหัสงาน ACC/1 <u>Pm</u> รหัสอุปกรณ์ <u>Gate barrier</u> วันที่ปฏิบัติ <u>18/04/66</u>	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน 1. <u>อุบล</u> 2. _____ 3. _____ 4. _____ 5. _____ 6. _____
---	--

ชื่ออาคาร S9 ชื่อผู้ควบคุม \_\_\_\_\_ ชื่อผู้ตรวจสอบ อุบล

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
1	CONTROL BLOCK				
	ตรวจเช็คแรงดันไฟ AC	/			
	ตรวจเช็คชุด BATTERY	/			
	ตรวจเช็คชุดชาร์ต BATTERY	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
	ตรวจเช็คสภาพภายในตู้	/			
2	ACCESS CONTROL				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ชุด LOCK	/			
	ทดสอบการทำงานของประตู	/			
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ EXIT SWITCH	/			

หมายเหตุ

ปกติ 2 ตัว

บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)



รหัสงาน ACC/1	Pm	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน	1. ด่วน	2.
รหัสอุปกรณ์	0707 C	3.	4.	
วันที่ปฏิบัติ	22/04/66	5.	6.	

ชื่ออาคาร 57 ชื่อผู้ควบคุม ชื่อผู้ตรวจสอบ ด่วน

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
1	CONTROL BLOCK				
	ตรวจเช็คแรงดันไฟ AC				
	ตรวจเช็คชุด BATTERY				
	ตรวจเช็คชุดชาร์ต BATTERY				
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ				
	ตรวจเช็คสภาพภายในตู้				
2	ACCESS CONTROL				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์				
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ชุด LOCK				
	ทดสอบการทำงานของประตู				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ EXIT SWITCH				

หมายเหตุ

ปกติ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

รหัสงาน ACC/1	Pm	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน
รหัสอุปกรณ์	อาคาร D	1. ด่วน
วันที่ปฏิบัติ	22 / 04 / 66	2.
		3.
		4.
		5.
		6.

ชื่ออาคาร..... 59 ชื่อผู้ควบคุม..... ชื่อผู้ตรวจสอบ..... ด่วน

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
1	CONTROL BLOCK				
	ตรวจเช็คแรงดันไฟ AC				
	ตรวจเช็คชุด BATTERY				
	ตรวจเช็คชุดชาร์ต BATTERY				
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ				
	ตรวจเช็คสภาพภายในตู้				
2	ACCESS CONTROL				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์				
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ชุด LOCK				
	ทดสอบการทำงานของประตู				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ EXIT SWITCH				

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน













1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

รหัสงาน ACC/1	Pm	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน	
รหัสอุปกรณ์	Gate Briar	1.	ดลพล
วันที่ปฏิบัติ	22/04/66	2.	อัสพล
		3.	
		4.	
		5.	
		6.	

ชื่ออาคาร 59 ชื่อผู้ควบคุม ชื่อผู้ตรวจสอบ ดลพล

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
1	CONTROL BLOCK				
	ตรวจเช็คแรงดันไฟ AC				
	ตรวจเช็คชุด BATTERY				
	ตรวจเช็คชุดชาร์ต BATTERY				
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ				
	ตรวจเช็คสภาพภายในตู้				
2	ACCESS CONTROL				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์				
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ชุด LOCK				
	ทดสอบการทำงานของประตู				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ EXIT SWITCH				

หมายเหตุ

ช่างช่างช่างช่าง

บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)



รหัสงาน ACC/1.....	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน
รหัสอุปกรณ์.....	1. ดอปก
วันที่ปฏิบัติ.....	2. 1
	3. 1
	4. 1
	5. 1
	6. 1

ชื่ออาคาร..... 39 ชื่อผู้ควบคุม..... ชื่อผู้ตรวจสอบ..... ดอปก

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
1	CONTROL BLOCK				
	ตรวจเช็คแรงดันไฟ AC	/			
	ตรวจเช็คชุด BATTERY	/			
	ตรวจเช็คชุดชาร์ต BATTERY	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
	ตรวจเช็คสภาพภายในตู้	/			
2	ACCESS CONTROL				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ชุด LOCK	/			
	ทดสอบการทำงานของประตู	/			
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ EXIT SWITCH	/			

หมายเหตุ

ปกติ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

รหัสงาน ACC/1	Pm	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน
รหัสอุปกรณ์	อาคาร B	1. <u>อุณ</u>
วันที่ปฏิบัติ	22/04/66	2. _____
		3. _____
		4. _____
		5. _____
		6. _____

ชื่ออาคาร 59 ชื่อผู้ควบคุม \_\_\_\_\_ ชื่อผู้ตรวจสอบ อุณ

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
1	CONTROL BLOCK				
	ตรวจเช็คแรงดันไฟ AC				
	ตรวจเช็คชุด BATTERY				
	ตรวจเช็คชุดชาร์ต BATTERY				
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ				
	ตรวจเช็คสภาพภายในตู้				
2	ACCESS CONTROL				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์				
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ชุด LOCK				
	ทดสอบการทำงานของประตู				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ EXIT SWITCH				

หมายเหตุ

ปกติ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

รหัสงาน ACC/1.....	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน
รหัสอุปกรณ์.....	1. ....
วันที่ปฏิบัติ.....	2. ....
	3. ....
	4. ....
	5. ....
	6. ....

ชื่ออาคาร..... ชื่อผู้ควบคุม..... ชื่อผู้ตรวจสอบ.....

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
1	CONTROL BLOCK				
	ตรวจเช็คแรงดันไฟ AC				
	ตรวจเช็คชุด BATTERY				
	ตรวจเช็คชุดชาร์ต BATTERY				
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ				
	ตรวจเช็คสภาพภายในตู้				
2	ACCESS CONTROL				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์				
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ชุด LOCK				
	ทดสอบการทำงานของประตู				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ EXIT SWITCH				

หมายเหตุ

.....

.....

.....

.....

บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)



บริษัท สกายไนน์ แมนเนจเม้นท์ จำกัด  
ตารางตรวจเช็ค ACCESS CONTROL



รหัสงาน ACC/1.....Pm	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน
รหัสอุปกรณ์.....อาคาร C	1. .....จอนก
วันที่ปฏิบัติ.....29/04/66	2. ....
	3. ....
	4. ....
	5. ....
	6. ....

ชื่ออาคาร.....59 ชื่อผู้ควบคุม..... ชื่อผู้ตรวจสอบ.....จอนก

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
1	CONTROL BLOCK				
	ตรวจเช็คแรงดันไฟ AC				
	ตรวจเช็คชุด BATTERY				
	ตรวจเช็คชุดชาร์ต BATTERY				
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ				
	ตรวจเช็คสภาพภายในตู้				
2	ACCESS CONTROL				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์				
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ชุด LOCK				
	ทดสอบการทำงานของประตู				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ EXIT SWITCH				

หมายเหตุ

.....

.....

.....

.....

บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

บริษัท สกายไลน์ แมนเนจเม้นท์ จำกัด  
ตารางตรวจเช็ค ACCESS CONTROL



รหัสงาน ACC/1.....Pm	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน
รหัสอุปกรณ์.....อาคาร D	1. .....อุบลดา..... 2. ....
วันที่ปฏิบัติ.....29/04/66	3. .... 4. ....
	5. .... 6. ....

ชื่ออาคาร.....59.....ชื่อผู้ควบคุม.....ชื่อผู้ตรวจสอบ.....อุบลดา

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
1	CONTROL BLOCK				
	ตรวจเช็คแรงดันไฟ AC				
	ตรวจเช็คชุด BATTERY				
	ตรวจเช็คชุดชาร์ต BATTERY				
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ				
	ตรวจเช็คสภาพภายในตู้				
2	ACCESS CONTROL				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์				
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ชุด LOCK				
	ทดสอบการทำงานของประตู				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ EXIT SWITCH				

หมายเหตุ

.....

บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

บริษัท สกายไนน์ แมนเนจเม้นท์ จำกัด  
ตารางตรวจเช็ค ACCESS CONTROL



รหัสงาน ACC/1.....	Am	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน	1. ดอญ	2. ....
รหัสอุปกรณ์.....	อาคาร A	3. ....	4. ....	5. ....
วันที่ปฏิบัติ.....	22/04/66	6. ....		

ชื่ออาคาร..... 59 .....ชื่อผู้ควบคุม.....ชื่อผู้ตรวจสอบ..... ดอญ

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
1	CONTROL BLOCK				
	ตรวจเช็คแรงดันไฟ AC				
	ตรวจเช็คชุด BATTERY				
	ตรวจเช็คชุดชาร์ต BATTERY				
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ				
	ตรวจเช็คสภาพภายในตู้				
2	ACCESS CONTROL				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์				
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ชุด LOCK				
	ทดสอบการทำงานของประตู				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ EXIT SWITCH				

หมายเหตุ

.....

.....

.....

บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)



บริษัท สกายไลน์ แมนเนจเม้นท์ จำกัด  
ตารางตรวจเช็ค ACCESS CONTROL



รหัสงาน ACC/1..... <u>Pm</u>	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน
รหัสอุปกรณ์ <u>Gate barrier</u>	1. <u>ดลพล</u>
วันที่ปฏิบัติ <u>29/04/06</u>	2. ....
	3. ....
	4. ....
	5. ....
	6. ....

ชื่ออาคาร..... S9 .....ชื่อผู้ควบคุม..... .....ชื่อผู้ตรวจสอบ..... ดลพล

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
1	CONTROL BLOCK				
	ตรวจเช็คแรงดันไฟ AC	/			
	ตรวจเช็คชุด BATTERY	/			
	ตรวจเช็คชุดชาร์ต BATTERY	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
	ตรวจเช็คสภาพภายในตู้	/			
2	ACCESS CONTROL				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ชุด LOCK	/			
	ทดสอบการทำงานของประตู	/			
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ EXIT SWITCH	/			

หมายเหตุ

.....

..... ดลพล .....

.....

บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

## ตารางตรวจเช็ค Booster Pump

รหัสงาน BPP/1		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน			
รหัสอุปกรณ์ BP 0108 C		1. <u>อนุภา</u> 2. ....			
วันที่ปฏิบัติ 29/04/66		3. .... 4. ....			
		5. .... 6. ....			
ชื่ออาคาร 59		ชื่อผู้ควบคุม		ชื่อผู้ตรวจสอบ อนุภา	
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
MOTOR & PUMP					
1	ตรวจเช็คการติดตั้งภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโครมมอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START <u>3.2</u> PSI.	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP <u>4.0</u> PSI.	/			
11	ตรวจเช็คการทำงาน CHECK VALVE	/			
CONTROL					
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า <u>42</u> AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S <u>396</u> S-T <u>396</u> T-R <u>370</u> VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R <u>2.4</u> S <u>2.6</u> T <u>2.5</u> AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสับการทำงานของ PUMP	/			

หมายเหตุ

had

## บันทึกผลการปฏิบัติ



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)



บริษัท สกายไนน์ เอนเนจเม้นท์ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Transfer Pump

รหัสงาน BPP/1		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน			
รหัสอุปกรณ์		1. <u>จตุรงค์</u>	2. ....		
วันที่ปฏิบัติ		3. ....	4. ....		
ชื่ออาคาร		5. ....	6. ....		
ชื่อผู้ควบคุม		ชื่อผู้ตรวจสอบ		<u>จตุรงค์</u>	
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดขัดภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวไครมมอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START ..... PSI.	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP ..... PSI.	/			
11	ตรวจเช็คการทำงาน CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า <u>5.7</u> AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S <u>3.6</u> S-T <u>3.7</u> T-R <u>3.2</u> VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R <u>3.2</u> S <u>3.6</u> T <u>4.0</u> AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	/			

หมายเหตุ

จตุรงค์

บันทึกผลการปฏิบัติ



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติ (CM)



บริษัท สกายไนน์ แมเนจเม้นท์ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Transfer Pump

รหัสงาน BPP/1		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน			
รหัสอุปกรณ์ TP 010K C		1. <u>จวบ</u> 2. _____			
วันที่ปฏิบัติ 30/04/66		3. _____ 4. _____			
ชื่ออาคาร 57		ชื่อผู้ควบคุม _____ ชื่อผู้ตรวจสอบ จวบ			
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดขัดภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโครงมอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START ..... PSI.	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP ..... PSI.	/			
11	ตรวจเช็คการทำงาน CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 5.9 AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 376-T 373 T-R 376 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 3.2 S 3.6 T 4.0 AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	/			

หมายเหตุ

จวบ

บันทึกผลการปฏิบัติ



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

บริษัท สกายไนน์ เอเชีย จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Transfer Pump

รหัสงาน BPP/1		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน			
รหัสอุปกรณ์ TP 0408 C		1. อนุภา	2.	3.	4.
วันที่ปฏิบัติ 30/04/66		5.	6.		
ชื่ออาคาร 59		ชื่อผู้ควบคุม		ชื่อผู้ตรวจสอบ อนุภา	
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดขัดภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโครงมอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START ..... PSI.	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP ..... PSI.	/			
11	ตรวจเช็คการทำงาน CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า ..... AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S ..... S-T ..... T-R ..... VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R ..... S ..... T ..... AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	/			

หมายเหตุ

อนุภา

บันทึกผลการปฏิบัติ



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติ (CM)



บริษัท สกายไนน์ แอเมจเมนต์ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Transfer Pump

รหัสงาน BPP/1		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน			
รหัสอุปกรณ์ TP 010ms A		1. อนุภา	2.		
วันที่ปฏิบัติ 28/04/66		3.	4.		
		5.	6.		
ชื่ออาคาร 57		ชื่อผู้ควบคุม		ชื่อผู้ตรวจสอบ อนุภา	

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดขัดภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อคจุดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโครงมอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START ..... PSI.	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP ..... PSI.	/			
11	ตรวจเช็คการทำงาน CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 6.5 AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 376 S-T 376 T-R 377 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 32 S 32 T 42 AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	/			

หมายเหตุ

อนุภา

บันทึกผลการปฏิบัติ



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติ (CM)



## ตารางตรวจเช็ค Booster Pump

ใช้งาน BPP/1 รหัสอุปกรณ์: BP1 A วันที่ปฏิบัติ: 19/05/66 ชื่ออาคาร: 59 ชื่อผู้ควบคุม: ช่างเจน ชื่อผู้ตรวจสอบ: ช่างนิ		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน 1. ดวลเกด 2. 3. 4. 5. 6.			
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดตั้งภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล๊อคจุดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโครงมอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START 68 PSI	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP 70 PSI	/			
11	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 6.8 AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 208... S-T 208... T-R 201... VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 0.6... S 0.4... T 0.0 AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	/			

หมายเหตุ

ช่างนิ

## บันทึกผลการปฏิบัติ



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก(CM)

บริษัท สกายไนน์ แมเนจเม้นท์ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Booster Pump

รหัสงาน BPP/1		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน	
รหัสอุปกรณ์ BP1 B		1. ดุจด	
วันที่ปฏิบัติ 19/05/66		2.	
		3.	
		4.	
		5.	
		6.	
ชื่ออาคาร 59		ชื่อผู้ควบคุมช่างซ่อม	
		ชื่อผู้ตรวจสอบ ชินา	

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดขัดภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อคจุดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโครงมอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START 9.8 PSI.	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP 8.0 PSI.	/			
11	ตรวจเช็คการทำงาน CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 6.8 AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 0.8 S-T 0.6 T-R 0.1 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 8.3 S 8.0 T 3.4 AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	/			

หมายเหตุ

-ปกติ

บันทึกผลการปฏิบัติ



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก(CM)



บริษัท สกายไนน์ แมเนจเม้นท์ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Booster Pump

รหัสงาน BPP/1		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน	
รหัสอุปกรณ์ BP 1 C		1. <u>อุทัย</u>	
วันที่ปฏิบัติ 19/05/66		2. _____	
		3. _____	
		4. _____	
		5. _____	
		6. _____	
ชื่ออาคาร 59		ชื่อผู้ควบคุม _____	
		ชื่อผู้ตรวจสอบ _____	

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดขัดภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล๊อคจุดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโครงมอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START ..... 8.0 ..... PSI.	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP ..... 8.5 ..... PSI.	/			
11	ตรวจเช็คการทำงาน CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า .... 6.8 ... AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 398 S-T 399 T-R 401 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 3.0 S 3.1 T 3.4 AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	/			

หมายเหตุ

- ปกติ

บันทึกผลการปฏิบัติ



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก(CM)



รหัสงาน BPP/1		รายชื่อนักงานที่ปฏิบัติงาน	
รหัสอุปกรณ์ BP1 อาคาร D		1. <u>อ.ชบ</u>	
วันที่ปฏิบัติ 19/05/66		2. ....	
ชื่ออาคาร 59		3. ....	
ชื่อผู้ควบคุม ศก		4. ....	
ชื่อผู้ตรวจสอบ เณ		5. ....	
6. ....			

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดขัดภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล๊อคจุดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโครงมอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START ..... 8.0 ..... PSI.	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP ..... 8.5 ..... PSI.	/			
11	ตรวจเช็คการทำงาน CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 5.0 AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 390 S-T 389 T-R 390 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 3.5 S 3.8 T 3.6 AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	/			

หมายเหตุ

ปกติ

บันทึกผลการปฏิบัติ



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่จะต้องแก้ไขอีก(CM)

บริษัท สกายไนท์ แมเนจเม้นท์ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Transfer Pump

รหัสงาน BPP/1		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน			
รหัสอุปกรณ์ TP1 A		1. ดุลยด			
วันที่ปฏิบัติ 19/05/66		2. ....			
ชื่ออาคาร 59		3. ....			
ชื่อผู้ควบคุม ไพฑูริ		4. ....			
ชื่อผู้ตรวจสอบ ไพฑูริ		5. ....			
6. ....					
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดขัดภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดจุดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโครงมอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START ..... PSI.	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP ..... PSI.	/			
11	ตรวจเช็คการทำงาน CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า .... 6.0 ... AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S ... 0.8 ... S-T ... 0.8 ... T-R ... 0.6 ... VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R ... 0.0 S ... 0.0 T ... 0.6 ... AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	/			

หมายเหตุ

ปกติ

บันทึกผลการปฏิบัติ



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่จะต้องแก้ไขอีก(CM)



บริษัท สกายไนน์ แมเนจเม้นท์ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Transfer Pump

รหัสงาน BPP/1		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน	
รหัสอุปกรณ์ TP1 D		1. <u>อลง</u> 2. _____	
วันที่ปฏิบัติ 19/05/66		3. _____ 4. _____	
ชื่ออาคาร 59		5. _____ 6. _____	
ชื่อผู้ควบคุม 106		ชื่อผู้ตรวจสอบ 51	

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดขัดภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดจุดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโครงมอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START ..... PSI.	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP ..... PSI.	/			
11	ตรวจเช็คการทำงาน CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า .... 6-8 ... AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S ... 396 ... S-T ... 398 ... T-R ... 402 ... VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R ... 3.9 ... S ... 3.5 ... T ... 4.0 ... AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	/			

หมายเหตุ

- ปกติ

บันทึกผลการปฏิบัติ



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่จะต้องแก้ไขอีก(CM)



บริษัท สกายไนน์ แมเนจเม้นท์ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Transfer Pump

รหัสงาน BPP/1		รายชื่อพนักงานปฏิบัติงาน	
รหัสอุปกรณ์... TP1 C		1. <u>อนุช</u> 2. ....	
วันที่ปฏิบัติ... 19/05/66		3. .... 4. ....	
ชื่ออาคาร... 59		5. .... 6. ....	
ชื่อผู้ควบคุม		ชื่อผู้ตรวจสอบ	

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดขัดภายในใบพัด PUMP				
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดต่อเพลลา				
3	ตรวจเช็คตัวโครงมอเตอร์				
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP				
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR				
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน				
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ				
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP				
9	ตรวจเช็คแรงดัน START ..... PSI.				
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP ..... PSI.				
11	ตรวจเช็คการทำงาน CHECK VALVE				
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL				
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER				
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC				
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY				
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY				
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL				
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า <u>20</u> AMP				
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW				
9	แรงดัน R-S <u>0.98</u> S-T <u>0.98</u> T-R <u>1.0</u> VOLT				
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL				
11	กระแส R <u>7.2</u> S <u>7.2</u> T <u>7.4</u> AMP				
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL				
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP				

หมายเหตุ

ปกติ

บันทึกผลการปฏิบัติ



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก(CM)

บริษัท สกายไนน์ แมเนจเม้นท์ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Transfer Pump

รหัสงาน BPP/1		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน	
รหัสอุปกรณ์... TP1 B		1. <u>คุณดา</u> 2. ....	
วันที่ปฏิบัติ... 19/05/66		3. .... 4. ....	
ชื่ออาคาร... 59		5. .... 6. ....	
ชื่อผู้ควบคุม... แชน		ชื่อผู้ตรวจสอบ... น้า	

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดขัดภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดชุดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโครงมอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START ..... PSI.	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP ..... PSI.	/			
11	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 4.6 AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 0.98 S-T 0.98 T-R 0.99 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 2.8 S 6.2 T 6.6 AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	/			

หมายเหตุ

- ปกติ

บันทึกผลการปฏิบัติ



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก(CM)



รหัสงาน BPP/1	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน
รหัสอุปกรณ์ TP1 มอเตอร์ A.	1. ช่างเฝ้า 2.
วันที่ปฏิบัติงาน 26/00/66.	3. 4.
	5. 6.

ชื่ออาคาร Sa Condominium ชื่อผู้ควบคุม ช่างเฝ้า ชื่อผู้ตรวจรอบ ช่างเฝ้า

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดตั้งภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโครงมอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อ	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START ..... PSI.	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP ..... PSI.	/			
11	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า ..... 6.4 AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 0.98... S-T 0.98... T-R 0.01... VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 8.0... S 0.6... T 8.6... AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสับการทำงานของ PUMP	/			

หมายเหตุ

ปกติ



รหัสงาน SPP/1	รายชื่อพนักงานปฏิบัติงาน
รหัสอุปกรณ์ TP 1 0107. ๕	1. <u>ทอณ</u> 2. _____
วันที่ปฏิบัติ ๒๖/๐๗/๖๖	3. _____ 4. _____
	5. _____ 6. _____

ชื่ออาคาร 8a Condominium. ชื่อผู้ควบคุม ทอณ ชื่อผู้ตรวจสอบ ทอณ

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดขัดภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโครมมอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START ..... PSI.	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP ..... PSI.	/			
11	ตรวจเช็คการทำงาน CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า <u>๕.๕</u> AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S <u>๐.๙๘</u> S-T <u>๐.๙๘</u> T-R <u>1.๐1</u> VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R <u>4.๕</u> S <u>๕.๐</u> T <u>4.๐</u> AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการลั่นการทำงานของ PUMP	/			

หมายเหตุ

ทอณ

รหัสงาน BPP/1	รายชื่อพนักงานปฏิบัติงาน
รหัสอุปกรณ์	1. <u>ทอณ</u> 2. ....
วันที่ปฏิบัติงาน	3. .... 4. ....
ชื่ออาคาร	5. .... 6. ....
<u>Sa Condominium</u>	ชื่อผู้ควบคุม <u>ทอณ</u> ชื่อผู้ตรวจสอบ <u>ทอณ</u>

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ตรง	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดขัดภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโครมมอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START ..... PSI.	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP ..... PSI.	/			
11	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า <u>6.5</u> AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S <u>318</u> S-T <u>318</u> T-R <u>306</u> VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R <u>6.5</u> S <u>7.1</u> T <u>7.4</u> AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสับการทำงานของ PUMP	/			

หมายเหตุ

ทอณ

วันที่ตรวจเช็ค

7



รหัสงาน BPP/1	รายชื่อพนักงานปฏิบัติงาน
รหัสอุปกรณ์ TP1 ๑	1. ช่างน้ำ
วันที่ปฏิบัติ ๒๖/๐๗/๖๖	2.
	3.
	4.
	5.
	6.
ชื่ออาคาร J9 Condominium	ชื่อผู้ควบคุม ช่างน้ำ
	ชื่อผู้ตรวจสอบ ช่างน้ำ

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดตั้งภายในปั๊ม PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล๊อคจุดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโครมมอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START ..... PSI.	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP ..... PSI.	/			
11	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า ๖.๘ AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S ๒๗๖ S-T ๒๙๘ T-R ๒๐๗ VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R ๐.๑ S ๐.๕ T ๐.๖ AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการลัดการทำงานของ PUMP	/			

หน้า ๑ จาก ๑

ปกติ



## ตารางตรวจเช็ค Booster Pump

รหัสงาน BPP/1		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน	
รหัสอุปกรณ์ EP1 0308 A		1. <u>ปกติ</u> 2. _____	
วันที่ปฏิบัติ 26/05/66		3. _____ 4. _____	
ชื่ออาคาร J9 Condominium		5. _____ 6. _____	
ชื่อผู้ควบคุม <u>ปกติ</u>		ชื่อผู้ตรวจสอบ <u>ปกติ</u>	

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดตั้งภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คคูยกยางล้อยึดต่อเฟลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโครงมอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START .....PSI.	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP .....PSI.	/			
11	ตรวจเช็คการทำงาน CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า <u>6.2</u> ... AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S <u>220</u> S-T <u>220</u> T-R <u>220</u> VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R <u>0.6</u> S <u>0.4</u> T <u>4.0</u> AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	/			

หมายเหตุ

ปกติ

## บันทึกผลการปฏิบัติ



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก(CM)

## ตารางตรวจเช็ค Booster Pump

รหัสงาน BPP/1	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน
รหัสอุปกรณ์... 001 B	1. ช่างไฟฟ้า 2.
วันที่ปฏิบัติ... 26/06/66	3. 4.
ชื่ออาคาร... 99 Condominium	5. 6.
ชื่อผู้ควบคุม... ช่างไฟฟ้า	ชื่อผู้ตรวจสอบ... ช่างไฟฟ้า

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดตั้งภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโครงมอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START ..... 4.5 ..... PSI.	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP ..... 1.0 ..... PSI.	/			
11	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า ..... 6.8 ..... AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S ..... 240 ..... S-T ..... 240 ..... T-R ..... 240 ..... VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R ..... S ..... T ..... AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	/			

หมายเหตุ

ปกติ

บันทึกผลการปฏิบัติ



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่จะต้องแก้ไขอีก(CM)



## ตารางตรวจเช็ค Booster Pump

รหัสงาน BPP/1	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน
รหัสอุปกรณ์	1. <u>ธานี</u> 2. ....
วันที่ปฏิบัติ	3. .... 4. ....
	5. .... 6. ....
ชื่ออาคาร <u>99 Condominium</u> ชื่อผู้ควบคุม <u>ธานี</u>	ชื่อผู้ตรวจสอบ <u>ธานี</u>

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดตั้งภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโครงมอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START ..... <u>8.0</u> ..... PSI.	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP ..... <u>8.5</u> ..... PSI.	/			
11	ตรวจเช็คการทำงาน CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า ..... <u>6.5</u> ..... AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S ..... <u>248</u> S-T ..... <u>248</u> T-R ..... <u>401</u> ..... VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R ..... <u>2.6</u> S ..... <u>2.5</u> T ..... <u>4.0</u> ..... AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสับการทำงานของ PUMP	/			

หมายเหตุ

ปกติ

## บันทึกผลการปฏิบัติ



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่จะต้องแก้ไขอีก(CM)



## ตารางตรวจเช็ค Booster Pump

รหัสงาน BPP/1	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน
รหัสอุปกรณ์ BPP1	1. <u>ทวริ</u> 2. _____
วันที่ปฏิบัติ 30/07/66	3. _____ 4. _____
ชื่ออาคาร 89 Condominium	5. _____ 6. _____
ชื่อผู้ควบคุม ทวริ	ชื่อผู้ตรวจสอบ ทวริ

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดตั้งภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คดูยางล้อยึดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโครงมอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START ..... 8.0 ..... PSI.	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP ..... 8.5 ..... PSI.	/			
11	ตรวจเช็คการทำงาน CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า ..... 5.0 ..... AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S ..... 0.90 S-T ..... 0.96 T-R ..... 0.96 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R ..... 0.5 S ..... 0.9 T ..... 0.6 AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสับการทำงานของ PUMP	/			

หมายเหตุ

ปกติ

บันทึกผลการปฏิบัติ



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่จะต้องแก้ไขอีก(CM)

บริษัท สกายไนน์ แมนเนจเม้นท์ จำกัด  
ตารางตรวจเช็ค ACCESS CONTROL



รหัสงาน ACC/1..... <u>PM. 15:30-17:00. A.</u>	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน	
รหัสอุปกรณ์..... <u>Access Control.</u>	1. ....	2. ....
วันที่ปฏิบัติ..... <u>1</u>	3. ....	4. ....
	5. ....	6. ....

ชื่ออาคาร..... ชื่อผู้ควบคุม..... ชื่อผู้ตรวจสอบ.....

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
1	CONTROL BLOCK				
	ตรวจเช็คแรงดันไฟ AC				
	ตรวจเช็คชุด BATTERY				
	ตรวจเช็คชุดชาร์ต BATTERY				
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ				
	ตรวจเช็คสภาพภายในตู้				
2	ACCESS CONTROL				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์				
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ชุด LOCK				
	ทดสอบการทำงานของประตู				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ EXIT SWITCH				

หมายเหตุ

ถนน/ Lobby 01ms A.

บันทึกผลการปฏิบัติงาน













1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)



รหัสงาน ACC/1... <u>QH. 254 สโตนี B</u>	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน
รหัสอุปกรณ์... <u>Access Control</u>	1. <u>ช่าง</u>
วันที่ปฏิบัติ... <u>18/06/66</u>	2. <u>ช่างซ่อม-</u>
	3. ....
	4. ....
	5. ....
	6. ....
ชื่ออาคาร... <u>Sa Condominium</u>	ชื่อผู้ควบคุม... <u>ช่าง</u>
	ชื่อผู้ตรวจสอบ... <u>ช่าง</u>

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
1	CONTROL BLOCK				
	ตรวจเช็คแรงดันไฟ AC				
	ตรวจเช็คชุด BATTERY				
	ตรวจเช็คชุดชาร์ต BATTERY				
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ				
	ตรวจเช็คสภาพภายในตู้				
2	ACCESS CONTROL				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์				
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ชุด LOCK				
	ทดสอบการทำงานของประตู				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ EXIT SWITCH				

หมายเหตุ

- สโตนี/Lobby สโตนี B

บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)



รหัสงาน ACC/1	PM. มหาลักษณ์. C.	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน	
รหัสอุปกรณ์	Access Control.	1. ช่างไฟฟ้า	2. ช่างซ่อม
วันที่ปฏิบัติ	18/05/66.	3.	4.
		5.	6.
ชื่ออาคาร	Sq. Condominium	ชื่อผู้ควบคุม	ช่างไฟฟ้า
		ชื่อผู้ตรวจสอบ	ช่างไฟฟ้า

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
1	CONTROL BLOCK				
	ตรวจเช็คแรงดันไฟ AC	/			
	ตรวจเช็คชุด BATTERY	/			
	ตรวจเช็คชุดชาร์ต BATTERY	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
	ตรวจเช็คสภาพภายในตู้	/			
2	ACCESS CONTROL				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ชุด LOCK	/			
	ทดสอบการทำงานของประตู	/			
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ EXIT SWITCH	/			

หมายเหตุ

- ลานจอดรถ / Lobby ตึก C.

บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว



2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่จะต้องแก้ไขอีก (CM)

บริษัท สกายไนน์ แมนเนจเม้นท์ จำกัด  
ตารางตรวจเช็ค ACCESS CONTROL



รหัสงาน ACC/1	PM. ปรจ. 18/05/66	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน	
รหัสอุปกรณ์	Access Control	1. ช่างไฟฟ้า	2. ช่างแอร์
วันที่ปฏิบัติ	18/05/66	3.	4.
		5.	6.

ชื่ออาคาร Sg Condominium ชื่อผู้ควบคุม ช่างไฟฟ้า ชื่อผู้ตรวจสอบ ช่างไฟฟ้า

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
1	CONTROL BLOCK				
	ตรวจเช็คแรงดันไฟ AC	/			
	ตรวจเช็คชุด BATTERY	/			
	ตรวจเช็คชุดชาร์ต BATTERY	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
	ตรวจเช็คสภาพภายในตู้	/			
2	ACCESS CONTROL				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ชุด LOCK	/			
	ทดสอบการทำงานของประตู	/			
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ EXIT SWITCH	/			

หมายเหตุ

งาน 1001 / Lobby บล็อก D

บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่จะต้องแก้ไขอีก (CM)

บริษัท กลายไนน์ แมเนจเม้นท์ จำกัด  
ตารางตรวจเช็ค ACCESS CONTROL



รหัสงาน ACC/1..... <u>QH. ฝั่งซ้ายโซน</u>	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน
รหัสอุปกรณ์..... <u>Gate Barrier</u>	1. <u>ชาน</u> 2. <u>ชาน</u>
วันที่ปฏิบัติ..... <u>18/05/66</u>	3. .... 4. ....
	5. .... 6. ....

ชื่ออาคาร 99 Condominium ชื่อผู้ควบคุม ชาน ชื่อผู้ตรวจสอบ ชาน

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
1	CONTROL BLOCK				
	ตรวจเช็คแรงดันไฟ AC	/			
	ตรวจเช็คชุด BATTERY	/			
	ตรวจเช็คชุดชาร์ต BATTERY	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
	ตรวจเช็คสภาพภายในตู้	/			
2	ACCESS CONTROL				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ชุด LOCK	/			
	ทดสอบการทำงานของประตู	/			
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ EXIT SWITCH	/			

หมายเหตุ

พาส์-ออก ปกติ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)



บริษัท สกายไนน์ แมนเนจเม้นท์ จำกัด  
ตารางตรวจเช็ค ACCESS CONTROL



รหัสงาน ACC/1. <u>Gate Butler</u>	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน	
รหัสอุปกรณ์	1. <u>อวต</u>	2. ....
วันที่ปฏิบัติ <u>25/05/66</u>	3. ....	4. ....
	5. ....	6. ....

ชื่ออาคาร 59 ชื่อผู้ควบคุม อวต ชื่อผู้ตรวจสอบ วณิด

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
1	CONTROL BLOCK				
	ตรวจเช็คแรงดันไฟ AC	/			
	ตรวจเช็คชุด BATTERY	/			
	ตรวจเช็คชุดชาร์ต BATTERY	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
	ตรวจเช็คสภาพภายในตู้	/			
2	ACCESS CONTROL				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ชุด LOCK	/			
	ทดสอบการทำงานของประตู	/			
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ EXIT SWITCH	/			

หมายเหตุ

ภาพที่ 2 เข้า

บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

รหัสงาน ACC/1.....	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน
รหัสอุปกรณ์ <u>ฮตส A</u>	1. <u>ดพ</u>
วันที่ปฏิบัติ <u>๑๕/๐๕/๖๖</u>	2. ....
	3. ....
	4. ....
	5. ....
	6. ....

ชื่ออาคาร ๕๑ ชื่อผู้ควบคุม ๑๗ ชื่อผู้ตรวจสอบ ๑๗

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
1	CONTROL BLOCK				
	ตรวจเช็คแรงดันไฟ AC				
	ตรวจเช็คชุด BATTERY				
	ตรวจเช็คชุดชาร์ต BATTERY				
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ				
	ตรวจเช็คสภาพภายในตู้				
2	ACCESS CONTROL				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ชุด LOCK	/			
	ทดสอบการทำงานของประตู	/			
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ EXIT SWITCH	/			

หมายเหตุ

๗๗

บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

รหัสงาน ACC/1.....	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน
รหัสอุปกรณ์ <u>อาคาร B</u>	1. <u>อนุช</u>
วันที่ปฏิบัติ <u>25/05/66</u>	2. ....
	3. ....
	4. ....
	5. ....
	6. ....

ชื่ออาคาร 99 ชื่อผู้ควบคุม 1101 ชื่อผู้ตรวจสอบ ช

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
1	CONTROL BLOCK				
	ตรวจเช็คแรงดันไฟ AC				
	ตรวจเช็คชุด BATTERY				
	ตรวจเช็คชุดชาร์ต BATTERY				
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ				
	ตรวจเช็คสภาพภายในตู้				
2	ACCESS CONTROL				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์				
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ชุด LOCK				
	ทดสอบการทำงานของประตู				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ EXIT SWITCH				

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่จะต้องแก้ไขอีก (CM)



## ตารางตรวจเช็ค ACCESS CONTROL

รหัสงาน ACC/1.....	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน
รหัสอุปกรณ์ <u>วอตา C</u>	1. <u>อวต</u>
วันที่ปฏิบัติ <u>25/05/66</u>	2. ....
	3. ....
	4. ....
	5. ....
	6. ....

ชื่ออาคาร 59 ชื่อผู้ควบคุม นาย ชื่อผู้ตรวจสอบ อว

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
1	CONTROL BLOCK				
	ตรวจเช็คแรงดันไฟ AC				
	ตรวจเช็คชุด BATTERY				
	ตรวจเช็คชุดชาร์ต BATTERY				
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ				
	ตรวจเช็คสภาพภายในตู้				
2	ACCESS CONTROL				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์				
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ชุด LOCK				
	ทดสอบการทำงานของประตู				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ EXIT SWITCH				

หมายเหตุ

นาย

บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

รหัสงาน ACC/1.....	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน
รหัสอุปกรณ์ <u>อาคาร D</u>	1. <u>ดวน</u> 2. ....
วันที่ปฏิบัติ <u>29/09/66</u>	3. .... 4. ....
	5. .... 6. ....

ชื่ออาคาร 57 ชื่อผู้ควบคุม 11w ชื่อผู้ตรวจสอบ ย

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
1	CONTROL BLOCK				
	ตรวจเช็คแรงดันไฟ AC				
	ตรวจเช็คชุด BATTERY				
	ตรวจเช็คชุดชาร์ต BATTERY				
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ				
	ตรวจเช็คสภาพภายในตู้				
2	ACCESS CONTROL				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์				
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ชุด LOCK				
	ทดสอบการทำงานของประตู				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ EXIT SWITCH				

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

## ตารางตรวจเช็ค CCTV

รหัสงาน CCTV / 1 <u>PH. ๑๓๘ A.</u>		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน			
รหัสอุปกรณ์ <u>CCTV. ปรุฟ้าสีทอง.</u>		1. <u>ชินนี่</u>	2. ....		
วันที่ปฏิบัติ <u>๒๔/๐๗/๖๖</u>		3. ....	4. ....		
		5. ....	6. ....		
ชื่ออาคาร <u>Sq. Condominium</u>		ชื่อผู้ควบคุม <u>ชินนี่</u>		ชื่อผู้ตรวจสอบ <u>ชินนี่</u>	
รายละเอียดการตรวจเช็ค					
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
1	กล้อง VIDEO				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	/			
	ตรวจเช็คสภาพการติดตั้ง	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
2	MONITOR ( TV )				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	/			
	ตรวจเช็คสัญญาณภาพ	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
3	VIDEO RECORDER				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
	ตรวจสอบสภาพม้วนเทป และ จำนวน	/			
4	VIDEO SWITCHER				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
		/			

หมายเหตุ

- ๑ VR = 1 เปิด (ไม่บันทึก)
- ๑ VR = 2 บันทึกต่อเนื่อง ๒๐ ชม.

บันทึกผลการปฏิบัติ



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)



บริษัท สกายไนน์ แมเนจเม้นท์ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค CCTV

รหัสงาน CCTV / 1	PH. ๐๓๕.๕	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน	
รหัสอุปกรณ์	CCTV ๑๕๕ สิปตนิ	1. ช่าง	2. ....
วันที่ปฏิบัติ	๑๔/๐๑/๖๖	3. ....	4. ....
ชื่ออาคาร	So Condo minium	5. ....	6. ....
ชื่อผู้ควบคุม	ช่าง	ชื่อผู้ตรวจสอบ	ช่าง

รายละเอียดการตรวจเช็ค

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
1	กล้อง VIDEO				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	/			
	ตรวจเช็คสภาพการติดตั้ง	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
2	MONITOR ( TV )				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	/			
	ตรวจเช็คสัญญาณภาพ	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
3	VIDEO RECORDER				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
	ตรวจสอบสภาพม้วนเทป และ จำนวน	/			
4	VIDEO SWITCHER				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
		/			

หมายเหตุ

- DVR 1. ช่องสวิต ๓๐ ๐๖
- DVR ๑. ช่องสวิต ๓๐ ๐๖

บันทึกผลการปฏิบัติ



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติ (CM)

## ตารางตรวจเช็ค CCTV

รหัสงาน CCTV / 1. <u>Ph. 01035.C</u>		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน			
รหัสอุปกรณ์ <u>CCTV. ประสิทธิภาพ</u>		1. <u>ชำนาญ</u>	2. ....		
วันที่ปฏิบัติ <u>24/06/2564</u>		3. ....	4. ....		
		5. ....	6. ....		
ชื่ออาคาร <u>8. Condo minieat</u>		ชื่อผู้ควบคุม <u>ชำนาญ</u>		ชื่อผู้ตรวจสอบ <u>ชำนาญ</u>	
รายละเอียดการตรวจเช็ค					
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
1	กล้อง VIDEO				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	/			
	ตรวจเช็คสภาพการติดตั้ง	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
2	MONITOR ( TV )				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	/			
	ตรวจเช็คสัญญาณภาพ	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
3	VIDEO RECORDER				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
	ตรวจสอบสภาพม้วนเทป และ จำนวน	/			
4	VIDEO SWITCHER				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
		/			

หมายเหตุ

- DVR. 1. ชีพจร ไม่เป็นปกติ.

- DVR- 2. เป็นที่ก้องบนสวิตช์ 30 วินาที

บันทึกผลการปฏิบัติ



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติ (CM)



## ตารางตรวจเช็ค CCTV

รหัสงาน CCTV / 1..... <u>พ. 01ms 9.</u>		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน			
รหัสอุปกรณ์..... <u>CCV. ปอ. 81 ส. 100</u>		1. <u>ทอณา</u>	2. ....		
วันที่ปฏิบัติ..... <u>๒๕/๐๖/๖๖</u>		3. ....	4. ....		
		5. ....	6. ....		
ชื่ออาคาร..... <u>Big Condo mump</u>		ชื่อผู้ควบคุม..... <u>ทอณา</u>		ชื่อผู้ตรวจสอบ..... <u>ทอณา</u>	
รายละเอียดการตรวจเช็ค					
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
1	กล้อง VIDEO				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	/			
	ตรวจเช็คสภาพการติดตั้ง	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
2	MONITOR ( TV )				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	/			
	ตรวจเช็คสัญญาณภาพ	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
3	VIDEO RECORDER				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
	ตรวจสอบสภาพม้วนเทป และ จำนวน	/			
4	VIDEO SWITCHER				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์	/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ	/			
		/			

หมายเหตุ

- ๑๖๔ - 1 ก่อนหน้าไฟ 30 วินาที
- ๑๖๔ - 2 ก่อนหน้าไฟ ๑๐ วินาที

บันทึกผลการปฏิบัติ



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสั ปัญหาแก้ไขอีก (CM)



บริษัท สกายไลน์ แอแนลเลชั่น จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Transfer Pump

รหัสงาน BPP/1		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน	
รหัสอุปกรณ์		1. <u>ดล</u> 2. _____	
วันที่ปฏิบัติ		3. _____ 4. _____	
ชื่ออาคาร		5. _____ 6. _____	
ชื่อผู้ควบคุม		ชื่อผู้ตรวจสอบ	
59		110	

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดขัดภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อจุดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโครงมอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คคังลมและท่อน้ำ	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START ..... PSI.	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP ..... PSI.	/			
11	ตรวจเช็คการทำงาน CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า ... <u>6.2</u> ... AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S <u>377</u> S-T <u>398</u> T-R <u>400</u> VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R <u>3.2</u> S <u>4.2</u> T <u>9.8</u> AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	/			

หมายเหตุ

50

บันทึกผลการปฏิบัติ



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก(CM)

## ตารางตรวจเช็ค Transfer Pump

รหัสงาน BPP/1		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน			
รหัสอุปกรณ์		1. <u>จวนก</u> 2. _____			
วันที่ปฏิบัติ		3. _____ 4. _____			
ชื่ออาคาร		5. _____ 6. _____			
ชื่อผู้ควบคุม		ชื่อผู้ตรวจสอบ			
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดขัดภายในปั๊ม PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวไครมมอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START ..... PSI.	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP ..... PSI.	/			
11	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า ... <u>7.0</u> ... AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S <u>345</u> S-T <u>346</u> T-R <u>347</u> VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R <u>9.5</u> S <u>5.2</u> T <u>3.4</u> AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	/			

หมายเหตุ

จกค

## บันทึกผลการปฏิบัติ



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก(CM)



## ตารางตรวจเช็ค Transfer Pump

รหัสงาน BPP/1		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน	
รหัสอุปกรณ์ TP1 C		1. ดวพ	
วันที่ปฏิบัติ 16/01/66		2.	
		3.	
		4.	
		5.	
		6.	
ชื่ออาคาร 59		ชื่อผู้ควบคุม	
		ชื่อผู้ตรวจสอบ IV	

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดตั้งภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโครงมอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START ..... PSI.	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP ..... PSI.	/			
11	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 2.5 AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 397 S-T 400 T-R 400 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 7.4 S 7.1 T 7.9 AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	/			

หมายเหตุ

IV

## บันทึกผลการปฏิบัติ



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก(CM)



## ตารางตรวจเช็ค Transfer Pump

รหัสงาน BPP/1		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน			
รหัสอุปกรณ์ TP 1 D		1. <u>ดพ</u> 2. _____			
วันที่ปฏิบัติ 16/06/16		3. _____ 4. _____			
ชื่ออาคาร C9		ชื่อผู้ควบคุม _____			
		ชื่อผู้ตรวจสอบ <u>ดพ</u>			
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดตั้งภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโครงมอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START ..... PSI.	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP ..... PSI.	/			
11	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า <u>2.5</u> AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S <u>39.1</u> S-T <u>39.5</u> T-R <u>39.2</u> VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R <u>7.0</u> S <u>7.2</u> T <u>7.2</u> AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	/			

หมายเหตุ

ดพ

## บันทึกผลการปฏิบัติ



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก(CM)

บริษัท สกายไนน์ แมนเนจเม้นท์ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Booster Pump

รหัสงาน BPP/1		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน	
รหัสอุปกรณ์ BP 1 A		1. ดวน	
วันที่ปฏิบัติ 16/06/66		2.	
		3.	
		4.	
		5.	
		6.	
ชื่ออาคาร 59		ชื่อผู้ควบคุม	
		ชื่อผู้ตรวจสอบ 11a	

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดตั้งภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโครงมอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START 6.8 PSI.	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP 7.2 PSI.	/			
11	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 6.8 AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 39.6 S-T 39.7 T-R 39.7 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 5.5 S 4.0 T 4.7 AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	/			

หมายเหตุ

จบ

บันทึกผลการปฏิบัติ



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก(CM)



บริษัท สกายไนน์ แมเนจเม้นท์ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Booster Pump

รหัสงาน BPP/1		รายชื่อพนักงานปฏิบัติงาน		
รหัสอุปกรณ์ BP 1 B		1. ดุจดา 2.		
วันที่ปฏิบัติ 16/06/66		3. 4.		
ชื่ออาคาร 59		ชื่อผู้ตรวจสอบ 1102		
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย
	MOTOR & PUMP			
1	ตรวจเช็คการติดตั้งภายในใบพัด PUMP	/		
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดต่อเพลลา	/		
3	ตรวจเช็คตัวโครงมอเตอร์	/		
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/		
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/		
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/		
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	/		
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/		
9	ตรวจเช็คแรงดัน START 1.5 PSI.	/		
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP 2.0 PSI.	/		
11	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/		
	CONTROL			
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/		
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/		
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/		
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/		
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/		
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/		
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 70 AMP	/		
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/		
9	แรงดัน R-S 37.7 S-T 37.7 T-R 39.6 VOLT	/		
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/		
11	กระแส R 7.2 S 7.1 T 6.7 AMP	/		
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/		
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	/		

หมายเหตุ

16/06

บันทึกผลการปฏิบัติ

☐

1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐

2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก(CM)



บริษัท สกายไลน์ แมเนจเม้นท์ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Booster Pump

รหัสงาน BPP/1		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน	
รหัสอุปกรณ์ BPP C		1. .... 2. ....	
วันที่ปฏิบัติ 16/06/66		3. .... 4. ....	
ชื่ออาคาร 59		5. .... 6. ....	
ชื่อผู้ควบคุม		ชื่อผู้ตรวจสอบ	

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดขัดภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดต่อเฟลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโครงมอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START 7.0 PSI.	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP 7.5 PSI.	/			
11	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 7.0 AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 79.5 S-T 79.5 T-R 79.5 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 7.2 S 2.9 T 7.2 AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	/			

หมายเหตุ

ตามตาราง

บันทึกผลการปฏิบัติ



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก(CM)

บริษัท สกายไนน์ แมเนจเม้นท์ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Booster Pump

รหัสงาน BPP/1		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน			
รหัสอุปกรณ์ BP1 P		1. <u>จกน</u> 2. ....			
วันที่ปฏิบัติ 7/06/66		3. .... 4. ....			
ชื่ออาคาร 59		ชื่อผู้ตรวจสอบ 1w			
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
MOTOR & PUMP					
1	ตรวจเช็คการติดตั้งภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโรตอร์มอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START <u>1.5</u> PSI.	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP <u>2.0</u> PSI.	/			
11	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/			
CONTROL					
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า <u>7.0</u> AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S <u>39.3</u> S-T <u>39.5</u> T-R <u>39.4</u> VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R <u>2.8</u> S <u>2.7</u> T <u>3.2</u> AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	/			

หมายเหตุ

จกน

บันทึกผลการปฏิบัติ



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก(CM)



รหัสงาน ACC/1	Gabe Bricker	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน	
รหัสอุปกรณ์	Pm. ปรุณณ	1.	ดก
วันที่ปฏิบัติ	15/06/66	2.	รศบว
		3.	
		4.	
		5.	
		6.	

ชื่ออาคาร 59 ชื่อผู้ควบคุม ชื่อผู้ตรวจสอบ เป้

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อากรุเสีย	
1	CONTROL BLOCK				
	ตรวจเช็คแรงดันไฟ AC				
	ตรวจเช็คชุด BATTERY				
	ตรวจเช็คชุดชาร์ต BATTERY				
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ				
	ตรวจเช็คสภาพภายในตู้				
2	ACCESS CONTROL				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์				
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ชุด LOCK				
	ทดสอบการทำงานของประตู				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ EXIT SWITCH				

หมายเหตุ

หน้า ๑ ของ ๑

บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว



2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)



## ตารางตรวจเช็ค Booster Pump

รหัสงาน BPP/1	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน
รหัสอุปกรณ์ 9M. 0.P. 01ms P.	1. ธานี 2. ....
วันที่ปฏิบัติ 09/06/66.	3. .... 4. ....
ชื่ออาคาร 89	5. .... 6. ....
ชื่อผู้ควบคุม ช่างฉึก	ชื่อผู้ตรวจสอบ ธานี

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดขัดภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโครงมอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START ..... 6.8 ..... PSI.	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP ..... 4.2 ..... PSI.	/			
11	ตรวจเช็คการทำงาน CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 6.8 AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 0.6 S-T 0.8 T-R 0.1 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 0.6 S 4.0 T 4.8 AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	/			

หมายเหตุ

ป.ท.

บันทึกผลการปฏิบัติ



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติแจ้งให้อีก(CM)

## ตารางตรวจเช็ค Booster Pump

รหัสงาน BPP/1	รายชื่อพนักงานปฏิบัติงาน
รหัสอุปกรณ์	1. <u>ชำนาญ</u>
วันที่ปฏิบัติ	2. ....
ชื่ออาคาร	3. ....
ชื่อผู้ควบคุม	4. ....
ชื่อผู้ตรวจสอบ	5. ....
	6. ....

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดตั้งภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดต่อเฟลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโครงมอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START ..... <u>6.8</u> ..... PSI.	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP ..... <u>7.0</u> ..... PSI.	/			
11	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า ... <u>6.5</u> ... AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S ... <u>0.8</u> ... S-T ... <u>0.8</u> ... T-R ... <u>0.8</u> ... VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R ... <u>6.5</u> ... S ... <u>6.0</u> ... T ... <u>6.5</u> ... AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	/			

หมายเหตุ

ปกติ

บันทึกผลการปฏิบัติ



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่จะต้องแก้ไขอีก(CM)



## ตารางตรวจเช็ค Booster Pump

รหัสงาน BPP/1	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน
รหัสอุปกรณ์	1. .... 2. ....
วันที่ปฏิบัติ	3. .... 4. ....
ชื่ออาคาร	5. .... 6. ....
ชื่อผู้ควบคุม	ชื่อผู้ตรวจสอบ

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค -			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดตั้งภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโครงมอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START ..... 3.1 ..... PSI.	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP ..... 7.8 ..... PSI.	/			
11	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า ..... 7.0 ..... AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S ..... 0.2 ..... S-T ..... 0.9 ..... T-R ..... 0.8 ..... VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R ..... 4.0 ..... S ..... 4.6 ..... T ..... 0.8 ..... AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	/			

หมายเหตุ

ปกติ

## บันทึกผลการปฏิบัติ



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่จะต้องแก้ไขอีก (CMV)



## ตารางตรวจเช็ค Booster Pump

รหัสงาน BPP/1	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน
รหัสอุปกรณ์ PH - B-P - 01m D	1. .... 2. ....
วันที่ปฏิบัติ ๐๙/๐๖/๖๖	3. .... 4. ....
ชื่ออาคาร 89	5. .... 6. ....
ชื่อผู้ควบคุม ชินฉา	ชื่อผู้ตรวจสอบ ชินฉา

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดขัดภายในใบพัด PUMP				
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดจุดต่อเฟลา				
3	ตรวจเช็คตัวโครงมอเตอร์				
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP				
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR				
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน				
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ				
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP				
9	ตรวจเช็คแรงดัน START ..... 6.8 ..... PSI.				
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP ..... 7.0 ..... PSI.				
11	ตรวจเช็คการทำงาน CHECK VALVE				
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL				
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER				
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC				
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY				
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY				
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL				
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า .... 6.8 ... AMP				
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW				
9	แรงดัน R-S 0.8 S-T 0.8 T-R 4.0 VOLT				
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL				
11	กระแส R 0.8 S 4.0 T 0.8 AMP				
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL				
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP				

หมายเหตุ

ปกติ

บันทึกผลการปฏิบัติ



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติอีก(OM)

รหัสงาน ACC/1..... <u>2086</u>	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน
รหัสอุปกรณ์	1. .... <u>อวณ</u> .....
วันที่ปฏิบัติ... <u>15/06/16</u>	2. .... <u>รณ</u> .....
	3. .... .....
	4. .... .....
	5. .... .....
	6. .... .....

ชื่ออาคาร ..... ชื่อผู้ควบคุม ..... ชื่อผู้ตรวจสอบ (ง)

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาจสูญเสีย	
1	CONTROL BLOCK				
	ตรวจเช็คแรงดันไฟ AC				
	ตรวจเช็คชุด BATTERY				
	ตรวจเช็คชุดชาร์ต BATTERY				
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ				
	ตรวจเช็คสภาพภายในตู้				
2	ACCESS CONTROL				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์				
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ชุด LOCK				
	ทดสอบการทำงานของประตู				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ EXIT SWITCH				

หมายเหตุ

งอช 2 คน

บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

รหัสงาน ACC/1.....	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน
รหัสอุปกรณ์.....	1. ..... 2. ....
วันที่ปฏิบัติ.....	3. .... 4. ....
ชื่ออาคาร.....	5. .... 6. ....
ชื่อผู้ควบคุม.....	ชื่อผู้ตรวจสอบ.....

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อากรุเสีย	
1	CONTROL BLOCK				
	ตรวจเช็คแรงดันไฟ AC				
	ตรวจเช็คชุด BATTERY				
	ตรวจเช็คชุดชาร์ต BATTERY				
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ				
	ตรวจเช็คสภาพภายในตู้				
2	ACCESS CONTROL				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์				
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ชุด LOCK				
	ทดสอบการทำงานของประตู				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ EXIT SWITCH				

หมายเหตุ

จบ 1 ชม

บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)



รหัสงาน ACC/1.....	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน
รหัสอุปกรณ์.....	1. ....
วันที่ปฏิบัติ.....	2. ....
	3. ....
	4. ....
	5. ....
	6. ....

ชื่ออาคาร..... ชื่อผู้ควบคุม..... ชื่อผู้ตรวจสอบ.....

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาจสูญเสีย	
1	CONTROL BLOCK				
	ตรวจเช็คแรงดันไฟ AC				
	ตรวจเช็คชุด BATTERY				
	ตรวจเช็คชุดชาร์ต BATTERY				
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ				
	ตรวจเช็คสภาพภายในตู้				
2	ACCESS CONTROL				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์				
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ชุด LOCK				
	ทดสอบการทำงานของประตู				
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ EXIT SWITCH				

หมายเหตุ

.....

.....

.....

บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

## ตารางตรวจเช็ค Transfer Pump

รหัสงาน BPP/1

รหัสอุปกรณ์

วันที่ปฏิบัติ

TP 1 C

07/06/66

รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน

1

ดลพงศ์

2

3

4

5

6

ชื่ออาคาร

59

ชื่อผู้ควบคุม

ชื่อผู้ตรวจสอบ

ชกาว

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดขัดภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางลือคจุดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโครงมอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START ..... PSI.	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP ..... PSI.	/			
11	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 7.0 AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 399 S-T 400 T-R 400 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 7.1 S 7.3 T 7.1 AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	/			

หมายเหตุ

N/A

## บันทึกผลการปฏิบัติ



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก(CM)

## ตารางตรวจเช็ค Transfer Pump

รหัสงาน BPP/1		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน			
รหัสอุปกรณ์... TP 1 D		1. ดอน 2.			
วันที่ปฏิบัติ... 07/07/66		3. 4.			
		5. 6.			
ชื่ออาคาร 59		ชื่อผู้ควบคุม ช่าง			
ชื่อผู้ตรวจสอบ ช่าง					
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดตั้งภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางลือคจุดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโครงมอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START ..... PSI.	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP ..... PSI.	/			
11	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า ... 7.5 ... AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S ... 490 ... S-T ... 495 ... T-R ... 491 ... VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R ... 7.7 ... S ... 7.5 ... T ... 7.4 ... AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	/			

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติ



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก(CM)



## ตารางตรวจเช็ค Transfer Pump

รหัสงาน SPP/1		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน			
รหัสอุปกรณ์... <u>PM. 99 - 01ms A.</u>		1. <u>กันยี่</u>	2. ....		
วันที่ปฏิบัติ... <u>09/06/66.</u>		3. ....	4. ....		
ชื่ออาคาร... <u>19 Condominium</u>		5. ....	6. ....		
ชื่อผู้ควบคุม... <u>กันยี่</u>		ชื่อผู้ตรวจสอบ... <u>กันยี่</u>			
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดตั้งภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวไครมมอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START ..... PSI.	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP ..... PSI.	/			
11	ตรวจเช็คการทำงาน CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า <u>6.2</u> AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S <u>098</u> S-T <u>098</u> T-R <u>101</u> VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R <u>3.1</u> S <u>4.2</u> T <u>3.8</u> AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการร่นการทำงานของ PUMP	/			

หมายเหตุ

ป.ก.ค.

รหัสงาน BPP/1		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน			
รหัสอุปกรณ์... <u>PH TP- 01mg. B.</u>		1. <u>ชื่อนี้</u> 2. ....			
วันที่ปฏิบัติงาน <u>09/06/66.</u>		3. .... 4. ....			
ชื่ออาคาร <u>89</u> ชื่อผู้ควบคุม <u>ชื่อนี้</u> ชื่อผู้ตรวจสอบ <u>ชื่อนี้</u>		5. .... 6. ....			
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
MOTOR & PUMP					
1	ตรวจเช็คการติดตั้งภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็ครูเกลียวที่เชื่อมต่อกับเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวไคโรมอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START ..... PSI.	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP ..... PSI.	/			
11	ตรวจเช็คการทำงาน CHECK VALVE	/			
CONTROL					
1	ตรวจเช็คจุดภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า <u>8.0</u> AMP.	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S <u>0.8</u> S-T <u>0.7</u> T-R <u>0.9</u> VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R <u>0.0</u> S <u>0.2</u> T <u>4.1</u> AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการลัดการทำงานของ PUMP	/			

หมายเหตุ

ปกติ



รหัสงาน BPP/1	รหัสอุปกรณ์ PM TP 01th C	วันที่ปฏิบัติงาน 09/06/66	รายชื่อพนักงานปฏิบัติงาน
ชื่ออาคาร 29	ชื่อผู้ควบคุม ช่าง	ชื่อผู้ตรวจสอบ ช่าง	1. <u>ช่าง</u> 2. <u>          </u>
			3. <u>          </u> 4. <u>          </u>
			5. <u>          </u> 6. <u>          </u>

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดตั้งภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโครงมอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START ..... PSI.	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP ..... PSI.	/			
11	ตรวจเช็คการทำงาน CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL				
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER				
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC				
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY				
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY				
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL				
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 6.8 AMP.				
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW				
9	แรงดัน R-S 0.96 S-T 0.98 T-R 0.98 VOLT				
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL				
11	กระแส R 0.1 S 0.2 T 0.1 AMP				
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL				
13	ตรวจเช็คการลัดการทำงานของ PUMP				

รายละเอียด

ช่าง



รหัสงาน BPP/1	รายชื่อพนักงานปฏิบัติงาน
รหัสอุปกรณ์ <u>พ.ท. ๑๓๘ ๑.</u>	1. <u>ชำนาญ</u>
วันที่ปฏิบัติ <u>๑๙/๐๖/๖๖.</u>	2. _____
ชื่ออาคาร <u>8๙</u>	3. _____
ชื่อผู้ควบคุม <u>หิงเฝ้า</u>	4. _____
ชื่อผู้ตรวจสอบ <u>ชำนาญ</u>	5. _____
	6. _____

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดตั้งภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโครงมอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START ..... PSI.	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP ..... PSI.	/			
11	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า <u>๙.๐</u> AMP.	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S <u>๑๑๖</u> S-T <u>๑๑๘</u> T-R <u>๑๑๘</u> VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R <u>๐.๕</u> S <u>๕.๖</u> T <u>๕.๖</u> AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการลัดการทำงานของ PUMP	/			

หมายเหตุ

ปกติ